

PROCEDURA PUBBLICA DI SELEZIONE PER L'ASSUNZIONE DI N.1 RICERCATORE A TEMPO DETERMINATO (RTT) AI SENSI DELL'ART.24, COMMA 1 BIS DELLA LEGGE 240/2010 PER IL SETTORE CONCURSALE 09/B1 - SETTORE SCIENTIFICO DISCIPLINARE ING-IND/16 - DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA INDUSTRIALE, ELETTRONICA E MECCANICA DELL'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI ROMA TRE.

VERBALE N. 3
(Valutazione preliminare dei candidati)

Il giorno 09/05/2024 alle ore 13.00 si è riunita, **in modalità telematica**, la Commissione giudicatrice della suddetta selezione, nominata con D.R. n. 0028687 del 20/03/2024 nelle persone di:

Prof. MASSIMILIANO BARLETTA (Presidente)
Prof. ARCHIMEDE FORCELLESE (Segretario)
Prof. ANTONIO LANGELLA (Componente)

La Commissione riprende i lavori, riaprendo la seduta sospesa in data 02/05/2024 alle ore 17.00.

La Commissione, ai fini della presente selezione, prende in considerazione esclusivamente pubblicazioni o testi accettati per la pubblicazione secondo le norme vigenti nonché saggi inseriti in opere collettanee e articoli editi su riviste in formato cartaceo o digitale con esclusione di note interne o rapporti dipartimentali. La tesi di dottorato o dei titoli equipollenti è presa in considerazione anche in assenza delle condizioni di cui al presente comma.

Per la valutazione la Commissione tiene conto dei criteri indicati nella seduta preliminare del 23/04/2024.

Il Presidente ricorda che le pubblicazioni redatte in collaborazione con i membri della Commissione e con i terzi possono essere valutate solo se rispondenti ai criteri individuati nella prima riunione del 23/04/2024.

In particolare, per individuare l'apporto dei singoli coautori delle pubblicazioni presentate dai candidati e che risultino svolte in collaborazione con i membri della Commissione o con terzi si precisa che l'apporto medesimo verrà considerato paritario, fatti salvi i casi nei quali i singoli apporti siano inequivocabilmente determinabili.

A tal riguardo, con specifico riferimento alla candidata CAGGIANO ALESSANDRA, si evidenzia la seguente pubblicazione:

- 1) Mattera, G., Caggiano, A., Nele, L.; Optimal data-driven control of manufacturing processes using reinforcement learning: an application to wire arc additive manufacturing; (2024) Journal of Intelligent Manufacturing.

Nella quale i coautori dichiarano che la medesima candidata ha contribuito esclusivamente all'analisi formale.

Con specifico riferimento, invece, alla candidata AVERSA CLIZIA, si evidenziano le seguenti pubblicazioni in comune con il prof. MASSIMILIANO BARLETTA, il quale dichiara di volersi astenere dall'espressione di un giudizio di merito.

- 1) Aversa, C., Barletta, M., Cappiello, G., Gisario, A.; Compatibilization strategies and analysis of morphological features of poly(butylene adipate-co-terephthalate) (PBAT)/poly(lactic acid) PLA blends: A state-of-art review; (2022) *European Polymer Journal*, 173, art. no. 111304.
- 2) Barletta, M., Aversa, C., Ayyoob, M., Gisario, A., Hamad, K., Mehrpouya, M., Vahabi, H.; Poly(butylene succinate) (PBS): Materials, processing, and industrial applications; (2022) *Progress in Polymer Science*, 132, art. no. 101579.
- 3) Eraslan, K., Aversa, C., Nofar, M., Barletta, M., Gisario, A., Salehiyan, R., Goksu, Y.A.; Poly(3-hydroxybutyrate-co-3-hydroxyhexanoate) (PHBH): Synthesis, properties, and applications - A review; (2022) *European Polymer Journal*, 167, art. no. 111044.
- 4) Barletta, M., Aversa, C., Puopolo, M.; Recycling of PLA-based bioplastics: The role of chain-extenders in twin-screw extrusion compounding and cast extrusion of sheets; (2020) *Journal of Applied Polymer Science*, 137 (42), art. no. 49292.
- 5) Barletta, M., Aversa, C., Puopolo, M., Vesco, S.; Ultra-flexible PLA-based blends for the manufacturing of biodegradable tamper-evident screw caps by injection molding; (2020) *Journal of Applied Polymer Science*, 137 (46), art. no. 49428.
- 6) Aversa, C., Barletta, M., Puopolo, M., Vesco, S.; Cast extrusion of low gas permeability bioplastic sheets in PLA/PBS and PLA/PHB binary blends; (2020) *Polymer-Plastics Technology and Materials*, 59 (3), pp. 231-240.
- 7) Barletta, M., Aversa, C., Puopolo, M., Vesco, S.; Extrusion blow molding of environmentally friendly bottles in biodegradable polyesters blends; (2019) *Polymer Testing*, 77, art. no. 105885.
- 8) Barletta, M., Aversa, C., Puopolo, M., Donninelli, A.; Effect of micro-lamellar talc on dimensional accuracy and stability in injection molding of PLA/PBSA blends; (2019) *Polymer-Plastics Technology and Materials*, 58 (7), pp. 776-788.
- 9) Barletta, M., Aversa, C., Pizzi, E., Puopolo, M., Vesco, S.; Engineered poly(lactic acid)-talc biocomposites for melt processing: Effects of co-blending with poly(butylene succinate) and poly(butylene terephthalate) on thermal and mechanical behavior; (2019) *Polymer Engineering and Science*, 59 (2), pp. 264-273.
- 10) Barletta, M., Aversa, C., Pizzi, E., Puopolo, M.; Advance on processing of compostable and thermally stable biodegradable polyester blends; (2020) *Journal of Applied Polymer Science*, 137 (21), art. no. 48722.
- 11) Barletta, M., Aversa, C., Pizzi, E., Puopolo, M., Vesco, S.; Design, manufacturing and testing of anti-fouling/foul-release (AF/FR) amphiphilic coatings; (2018) *Progress in Organic Coatings*, 123, pp. 267-281.
- 12) Aversa, C., Barletta, M., Pizzi, E., Puopolo, M., Vesco, S.; Wear resistance of injection moulded PLA-talc engineered bio-composites: Effect of material design, thermal history and shear stresses during melt processing; (2017) *Wear*, 390-391, pp. 184-197.

Con specifico riferimento alla candidata PUOPOLO MICHELA, si evidenziano le seguenti pubblicazioni in comune con il prof. MASSIMILIANO BARLETTA, il quale dichiara di volersi astenere dall'espressione di un giudizio di merito.

- 1) Barletta, M., Aversa, C., Puopolo, M.; Recycling of PLA-based bioplastics: The role of chain-extendors in twin-screw extrusion compounding and cast extrusion of sheets; (2020) Journal of Applied Polymer Science, 137 (42), art. no. 49292.
- 2) Barletta, M., Puopolo, M.; Thermoforming of compostable PLA/PBS blends reinforced with highly hygroscopic calcium carbonate; (2020) Journal of Manufacturing Processes, 56, pp. 1185-1192.
- 3) Barletta, M., Aversa, C., Puopolo, M., Vesco, S.; Extrusion blow molding of environmentally friendly bottles in biodegradable polyesters blends; (2019) Polymer Testing, 77, art. no. 105885.
- 4) Barletta, M., Puopolo, M.; Thermo-Mechanical Properties of Injection Molded Components Manufactured by Engineered Biodegradable Blends; (2019) Journal of Polymers and the Environment, 27 (10), pp. 2105-2118.
- 5) Aversa, C., Barletta, M., Pizzi, E., Puopolo, M., Vesco, S.; Wear resistance of injection moulded PLA-talc engineered bio-composites: Effect of material design, thermal history and shear stresses during melt processing; (2017) Wear, 390-391, pp. 184-197.
- 6) Barletta, M., Moretti, P., Pizzi, E., Puopolo, M., Tagliaferri, V., Vesco, S.; Engineering of Poly Lactic Acids (PLAs) for melt processing: Material structure and thermal properties; (2017) Journal of Applied Polymer Science, 134 (8), art. no. 44504.
- 7) Barletta, M., Vesco, S., Puopolo, M., Tagliaferri, V.; Graphene reinforced UV-curable epoxy resins: Design, manufacture and material performance; (2016) Progress in Organic Coatings, 90, pp. 414-424.
- 8) Barletta, M., Puopolo, M., Tagliaferri, V., Vesco, S.; Graphene-modified poly(lactic acid) for packaging: Material formulation, processing and performance; (2016) Journal of Applied Polymer Science, 133 (2), art. no. 42252.
- 9) Barletta, M., Gisario, A., Puopolo, M., Vesco, S.; Scratch, wear and corrosion resistant organic inorganic hybrid materials for metals protection and barrier; (2015) Materials and Design, 69, pp. 130-140.
- 10) Barletta, M., Vesco, S., Puopolo, M., Tagliaferri, V.; High performance composite coatings on plastics: UV-curable cycloaliphatic epoxy resins reinforced by graphene or graphene derivatives; (2015) Surface and Coatings Technology, 272, pp. 322-336.

Con specifico riferimento alla candidata PALMIERI BARBARA, si evidenzia la seguente pubblicazione in comune con il prof. ANTONIO LANGELLA, il quale dichiara di volersi astenere dall'espressione di un giudizio di merito.

Formisano, A., Boccarusso, L., Durante, M., Galise, F., Langella, A., Palmieri, B., Viscusi, A.; On the Suitability of Induction Heating for the Manufacture of Reinforced Aluminum Foam Structures; (2022) Key Engineering Materials, 926, pp 1689-1695.

La Commissione, terminata la fase dell'enucleazione, tiene conto di tutte le pubblicazioni presentate da ciascun candidato, come risulta dagli elenchi dei lavori dei candidati, che vengono allegati al verbale e ne costituiscono parte integrante (Allegato A).

La Commissione procede poi all'esame dei titoli presentati da ciascun candidato, in base ai criteri individuati nella prima seduta (Allegato B – Curricula).

La Commissione procede ad effettuare la valutazione preliminare di tutti i candidati con motivato giudizio analitico sui titoli, sul curriculum e sulla produzione scientifica, ivi compresa la tesi di dottorato (Allegato C).

Alle ore 15:07, accertato che è terminata la fase attinente alla redazione dei giudizi analitici relativi ai candidati, che sono uniti al presente verbale come parte integrante dello stesso (All. C Verb. 3), la seduta è sciolta alle ore 15:12 e la Commissione unanime decide di aggiornare i lavori al giorno 17/05/2023, alle ore 14.00, per l'espletamento del colloquio e l'accertamento della conoscenza della lingua straniera.

Il presente verbale è letto, approvato e sottoscritto seduta stante.

Roma, 09/05/2024

PER LA COMMISSIONE:

F.to digitalmente Prof. MASSIMILIANO BARLETTA

Il presente documento, conforme all'originale, è conservato nell'Archivio dell'Ufficio Reclutamento Personale Docente e Ricercatore.

ALLEGATO C

Giudizi analitici sui titoli, sul curriculum e sulla produzione scientifica dei candidati:

CANDIDATA: CLIZIA AVERSA

Titoli e curriculum

Descrizione

La candidata ha conseguito il titolo di Dottore di Ricerca in Ingegneria per la Progettazione e Produzione Industriale il 2 aprile del 2020 presso l'Università degli Studi di Roma Tor Vergata, iscrivendosi al corso di dottorato nell'anno 2016. La candidata ha collaborato, nelle prime fasi della carriera, allo svolgimento dei corsi del Settore Scientifico Disciplinare ING-IND/16 tenuti presso l'Università degli Studi Roma Tre. La partecipazione all'attività didattica ha riguardato lo svolgimento di esercitazioni sulle saldature e sui processi di collegamento per il corso di "Tecnologia Meccanica" rivolto agli allievi della Laurea Triennale in Ingegneria Meccanica. Dal 2016 al 2023, la candidata è stata co-tutor di 11 tesi di laurea svolte presso l'Università degli Studi Roma Tre su argomenti inerenti alla declaratoria del Settore Scientifico Disciplinare ING-IND/16. Nel febbraio 2021, la candidata è risultata vincitrice del bando per l'affidamento didattico del corso "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione", sempre di pertinenza del Settore Scientifico Disciplinare ING-IND/16, rivolto agli allievi della Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica presso l'Università degli Studi Roma Tre. Inoltre, è stata titolare del medesimo corso di "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione" per gli Anni Accademici 2021/22 e 2022/23. È stata co-docente del corso di "Tecnologia Meccanica per Applicazioni Offshore" rivolto agli allievi della Laurea Magistrale di Ingegneria Meccanica per le Risorse Marine presso l'Università degli Studi Roma Tre nell'Anno Accademico 2022/23. Dal 1 novembre 2019 al 31 agosto 2021, la candidata è stata assegnista di ricerca presso l'Università degli Studi Roma Tre. Nell'anno 2021, la candidata è risultata vincitrice di un concorso per ricercatore universitario a tempo determinato ai sensi della L.240/2010, Art. 24, C.3, Lettera A, prendendo servizio in data 01 settembre 2021 e cessando dal servizio in data 31 ottobre 2023. La candidata ha conseguito l'abilitazione scientifica nazionale a professore di seconda fascia per il settore concorsuale 09/B1 in data 04 ottobre 2022. La candidata ha dichiarato di essere stata responsabile scientifica di due "Accordi di Collaborazione" per conto del Dipartimento di Ingegneria Industriale, Elettronica e Meccanica dell'Università degli Studi Roma Tre con il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale di Sapienza Università di Roma e con il Dipartimento di Scienze di Base e Applicate per l'Ingegneria di Sapienza Università di Roma. La candidata ha dichiarato di aver agito come responsabile scientifica di 3 commesse di ricerca per conto del Dipartimento di Ingegneria Industriale, Elettronica e Meccanica dell'Università degli Studi Roma Tre svolte a favore di 3 imprese agenti sul territorio nazionale. La candidata ha dichiarato un'intensa attività di collaborazione in 21 commesse di ricerca svolte dal Dipartimento di Ingegneria e, successivamente, dal Dipartimento di Ingegneria Industriale, Elettronica e Meccanica dell'Università degli Studi Roma Tre a vantaggio di numerose imprese operanti sul territorio nazionale, con specifico riferimento allo sviluppo di materiali bioplastici ed ai relativi processi di trasformazione. La candidata ha dichiarato, infine, di aver partecipato, quale membro del gruppo di ricerca del SSD ING-IND/16, a 4 progetti istituzionali con revisione tra pari. L'attività scientifica della candidata è prevalentemente concentrata sullo studio dei processi di trasformazione per estrusione e stampaggio di materiali polimerici. La candidata ha dichiarato di aver partecipato, anche in qualità di relatore, a 5 convegni internazionali e di aver prodotto 7 comunicazioni a convegno. La candidata ha dichiarato, infine, di aver ricevuto un premio come migliore tesi di dottorato nel maggio 2021 rilasciato dall'Agenzia Regionale per lo Sviluppo e l'Innovazione dell'Agricoltura del Lazio.

Giudizio

Le tematiche di ricerche sviluppate risultano tutte attinenti al settore ING-IND/16. Le attività didattiche svolte sono pertinenti il settore oggetto del bando. I titoli risultano, quindi, adeguati per la posizione a bando.

Produzione scientifica

Descrizione

Dall'esame del database www.scopus.com, si rilevano per la candidata 38 pubblicazioni censite di cui 29 articoli su rivista, 3 review, 1 capitolo di libro e 5 comunicazioni presentate a conferenz. La prima pubblicazione scientifica censita su database www.scopus.com risale al 2017 e la candidata ha pubblicato con continuità dal 2017 al 2024. Con riferimento alle pubblicazioni su rivista (selezionando come document type sul database www.scopus.com: "article" e "review"), l'intensità della ricerca risulta avvalorata da un numero medio di pubblicazioni per anno [totale pubblicazioni su rivista/(2024 - anno di iscrizione al corso di dottorato - 1)] pari a 4,57. La candidata presenta specificatamente per la valutazione 12 pubblicazioni su riviste internazionali di riconosciuto prestigio. La loro collocazione editoriale è in classe Q1 per 9 pubblicazioni e in classe Q2 per 3 pubblicazioni (database www.scimagojr.com). La candidata ha presentato, inoltre, una tesi di dottorato in Ingegneria per la Progettazione e la Produzione Industriale, svolta presso l'Università degli Studi di Roma Tor Vergata, dal titolo "*Compostable bioplastics for the manufacturing of packaging solutions*".

Giudizio

La tesi di dottorato, svolta in coerenza con la declaratoria del SSD ING-IND/16, è giudicata di qualità ottima sulla base dell'originalità, del rigore metodologico e della rilevanza tecnologica. Complessivamente, la qualità della produzione scientifica è ottima. Il livello di originalità delle tematiche di ricerca svolte ed il rigore metodologico applicato sono, altresì, ottimi. La congruenza con le tematiche del SSD ING-IND/16 risulta ottima. La collocazione editoriale della produzione scientifica è eccellente. Il contributo individuale è da ritenersi buono. L'intensità e la continuità della produzione scientifica sono ottime a partire dal 2017.

Giudizio complessivo

Sulla base della valutazione preliminare dei titoli, del curriculum e della produzione scientifica presentati, la Commissione giudica che la candidata Clizia AVERSA possieda titoli, curriculum e produzione scientifica adeguati per la posizione a bando e la ammette alla discussione pubblica.

CANDIDATA: ALESSANDRA CAGGIANO

Titoli e curriculum

Descrizione

La candidata ha conseguito il titolo di Dottore di Ricerca in Tecnologie e Sistemi di Produzione presso l'Università degli Studi di Napoli Federico II in data 20/12/2010, iscrivendosi al corso di dottorato nell'anno 2007. La candidata ha dichiarato di aver ricevuto, negli anni accademici 2016/17, 2017/18, 2018/19, 2019/20 e 2020/21, un incarico di insegnamento per il corso "Gestione e Controllo dei Sistemi di Lavorazione" rivolto agli studenti della Laurea Magistrale in Ingegneria Gestionale e della Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica per la Progettazione e la Produzione dell'Università degli Studi di Napoli Federico II. Ha dichiarato, inoltre, di aver ricevuto, nell'anno accademico 2016/17, un incarico di insegnamento intitolato "AN INTRODUCTION TO INDUSTRY 4.0: RESEARCH & DEVELOPMENT ACTION FIELDS" (3 CFU) rivolto ai dottorandi del Corso di Dottorato di Ricerca in Ingegneria dei Prodotti e dei Processi Industriali presso il Dipartimento di Ingegneria Chimica, dei Materiali e della Produzione Industriale, Università degli Studi di Napoli Federico II. Ha dichiarato di aver ricevuto altri due incarichi di insegnamento su invito da atenei nazionali e dieci su invito da parte di qualificati atenei esteri. Ha dichiarato, infine, di aver svolto attività di tutoraggio in 16 tesi. La candidata è stata assegnista di ricerca dal 01/04/2012 al 29/12/2015 presso l'Università degli Studi di Napoli Federico II. Dal 30/12/2015 al 29/12/2018 e successivamente per il periodo di rinnovo biennale, la candidata è stata ricercatrice tempo determinato ai sensi dell'art. 24 comma 3 lett. a) della Legge 240/10 nel SSD ING-IND/16 presso il Dipartimento di Ingegneria Industriale dell'Università degli Studi di Napoli Federico II. La candidata è attualmente titolare di una borsa di ricerca presso il Centro Servizi Metrologici e Tecnologici Avanzati (CeSMA). Le attività di ricerca dichiarate dalla candidata sono concentrate su tematiche relative a sistemi e tecnologie avanzate di produzione, monitoraggio sensoriale intelligente dei processi di lavorazione, tecnologie dei materiali compositi, intelligenza artificiale e machine learning per la fabbricazione intelligente, cloud manufacturing e tecnologie della fabbrica digitale basate su modellazione e simulazione. È titolare del "Mercator Fellowship" della German Research Foundation (Visiting Professorship). È abilitata alle funzioni di professore universitario di seconda fascia nel settore concorsuale 09/B1 dal 09/05/2019. La candidata ha dichiarato di essere stata responsabile di un programma di finanziamento della ricerca di ateneo dell'Università degli Studi di Napoli Federico II. La candidata ha dichiarato di aver partecipato, in qualità di membro del SSD ING-IND/16 dell'unità di ricerca dell'Università degli Studi di Napoli Federico II, in 23 progetti di ricerca nazionali ed internazionali. Ha dichiarato di essere stata membro del gruppo di ricerca internazionale del Fraunhofer Joint Laboratory of Excellence on Advanced Production Technology. Ha dichiarato di essere stata membro del gruppo di ricerca internazionale "Product Design and Realization Group" (PDRG) nell'ambito dell'"Intelligent Manufacturing Key Laboratory of Ministry of Education, Shantou University, Shantou, China". Ha dichiarato di essere stata membro del gruppo di ricerca internazionale GRK 2193 su "Adaption Intelligence of Factories in a Dynamic and Complex Environment", presso la TU Dortmund University, Germany. La candidata ha partecipato in qualità di relatore a oltre 40 conferenze di carattere prevalentemente internazionale. Si evidenzia per la candidata il Premio "Cogent Engineering Best Paper Award" istituito dalla rivista internazionale Cogent Engineering, Taylor & Francis, per l'articolo scientifico intitolato "Digital factory technologies for robotic automation and enhanced manufacturing cell design", 2018, Cogent Engineering, 5(1): 1426676. Si evidenzia, inoltre, il premio HP Donne&Tecnologia rilasciato dal Consorzio Spaci alle migliori tesi di laurea svolte da donne in ambito scientifico e conseguito dalla candidata nell'anno 2008. Si evidenzia che la candidata è risultata vincitrice del premio "Grants for young scientists" rilasciato dall'AITeM dal 2012 al 2014. Si evidenzia, infine, il riconoscimento dal 2020 al 2023 della Stanford University con riferimento all'inserimento della candidata nell'elenco dei 100'000 scienziati internazionali di maggiore rilevanza.

Giudizio

Le tematiche di ricerche sviluppate risultano tutte attinenti al settore ING-IND/16. Le attività didattiche svolte sono pertinenti il settore oggetto del bando. I titoli risultano, quindi, adeguati per la posizione a bando.

Produzione scientifica

Descrizione

La produzione scientifica complessiva della candidata dall'esame della piattaforma www.scopus.com consta di 75 prodotti di cui 29 articoli su rivista, 1 review, 2 capitoli di libro, 1 editoriale e 42 comunicazioni censite presentate a conferenze internazionali. La candidata ha inoltre dichiarato altre 13 pubblicazioni non censite nel curriculum. La prima pubblicazione scientifica censita su database www.scopus.com risale al 2012 e la candidata ha pubblicato con continuità dal 2012 al 2024. Si evidenzia che, relativamente ai primi anni di attività di ricerca (dal 2007, anno di iscrizione al corso di dottorato, al 2011), non sono presenti pubblicazioni censite su piattaforma www.scopus.com. Si evidenzia, inoltre, una distribuzione della produzione scientifica negli anni piuttosto disomogenea. Con riferimento alle pubblicazioni su rivista (ottenute selezionando document type: "article" e "review" su piattaforma www.scopus.com), l'intensità della ricerca risulta avvalorata da un numero medio di pubblicazioni per anno [totale pubblicazioni su rivista/(2024 - anno di iscrizione al corso di dottorato - 1)] pari a 1,87. La candidata presenta specificatamente per la valutazione 12 pubblicazioni su riviste internazionali di riconosciuto prestigio. La loro collocazione editoriale è in classe Q1 per 11 pubblicazioni e in classe Q2 per 1 pubblicazione (database www.scimagojr.com). La candidata presenta, inoltre, una tesi di dottorato in Tecnologie e Sistemi di Produzione svolta presso l'Università degli Studi di Napoli Federico II dal titolo "*Digital Factory Concept Implementation for Flexible and Reconfigurable Manufacturing Systems Modelling and Analysis*".

Giudizio

La tesi di dottorato, svolta in coerenza con la declaratoria del SSD ING-IND/16, è giudicata di qualità ottima sulla base dell'originalità, del rigore metodologico e della rilevanza tecnologica. Complessivamente, la qualità della produzione scientifica è buona. Il livello di originalità delle tematiche di ricerca svolte ed il rigore metodologico applicato sono, altresì, buoni. La congruenza con le tematiche del SSD ING-IND/16 risulta eccellente. La collocazione editoriale della produzione scientifica è eccellente. Il contributo individuale è da ritenersi buono. L'intensità della produzione scientifica è buona, come pure la continuità della medesima, nonostante non si evidenzino pubblicazioni nel periodo ricompreso tra il 2007 (anno di iscrizione al corso di dottorato) ed il 2011.

Giudizio complessivo

Sulla base della valutazione preliminare dei titoli, del curriculum e della produzione scientifica presentati, la Commissione giudica che la candidata Alessandra CAGGIANO possieda titoli, curriculum e produzione scientifica adeguati per la posizione a bando e la ammette alla discussione pubblica.

CANDIDATO: SALVATORE IMPEMBA

Titoli e curriculum

Descrizione

Il candidato ha conseguito il titolo di Dottore di Ricerca in Scienze Chimiche presso l'Università degli Studi di Salerno il 26/05/2022, iscrivendosi al corso di dottorato nel 2018. Il candidato ha dichiarato di aver svolto alcune attività didattiche nell'ambito di Istituti Privati, le quali non sono tuttavia attinenti al SSD ING-IND/16. Il candidato è stato assegnista di ricerca presso l'Istituto di Chimica dei Composti Organometallici a partire dal febbraio del 2022 (due annualità) ed è tuttora assegnista presso il medesimo Istituto. La ricerca scientifica del candidato è concentrata sullo sviluppo di materiali poliuretanici utilizzando fonti rinnovabili. I prodotti sono destinati all'utilizzo sia nel campo della conservazione artistica, sia in quello della fotocatalisi quando utilizzati come supporto per nanoparticelle metalliche. La ricerca si focalizza anche sul miglioramento delle proprietà chimico-fisiche dei poliuretani anche attraverso l'utilizzo di additivi, sia organici che inorganici. Il candidato ha partecipato in qualità di relatore a 6 convegni internazionali.

Giudizio

Le tematiche di ricerche sviluppate risultano solo parzialmente attinenti al settore ING-IND/16. Le attività didattiche svolte non sono pertinenti il settore oggetto del bando. I titoli risultano appena sufficienti per la posizione a bando.

Produzione scientifica

Descrizione

Da un esame della piattaforma www.scopus.com, si evidenziano per il candidato 9 pubblicazioni censite, tutte sotto forma di articoli su rivista. Il candidato ha menzionato nel curriculum altri 11 documenti non censiti tra pubblicazioni e poster presentati a convegni internazionali. La prima pubblicazione scientifica censita su database www.scopus.com risale al 2018; il candidato ha pubblicato con maggior continuità negli ultimi due anni (2023 e 2024). Con riferimento alle pubblicazioni su rivista (selezionando document type: "article" e "review" sul database www.scopus.com), l'intensità della ricerca risulta avvalorata da un numero medio di pubblicazioni per anno [totale pubblicazioni su rivista/(2024 - anno di iscrizione al corso di dottorato - 1)] pari a 1,8. Il candidato presenta specificatamente per la valutazione 8 pubblicazioni di cui 7 sono editate su riviste internazionali di riconosciuto prestigio. La loro collocazione editoriale è in classe Q1 per 6 pubblicazioni e in classe Q2 per 1 pubblicazione (database www.scimagojr.com). Una delle 8 pubblicazioni non è censita su www.scimagojr.com. Il candidato presenta, inoltre, una tesi di dottorato in Chimica svolta presso l'Università degli Studi di Salerno dal titolo "*New metal catalysts for ring-opening polymerization of cyclic esters*".

Giudizio

La tesi di dottorato, svolta solo parzialmente in coerenza con la declaratoria del SSD ING-IND/16, è, comunque, giudicata di qualità ottima sulla base dell'originalità, del rigore metodologico e della rilevanza tecnologica. Complessivamente, la qualità della produzione scientifica è buona, nonostante il candidato presenti solo 7 pubblicazioni nel relativo elenco. Il livello di originalità delle tematiche di ricerca svolte ed il rigore metodologico applicato sono, altresì, buoni. La congruenza con le tematiche del SSD ING-IND/16 risulta appena sufficiente. La collocazione editoriale della produzione scientifica è eccellente. Il contributo individuale è da ritenersi buono. L'intensità e la continuità della produzione scientifica sono buone solo a partire dall'anno 2023.

Giudizio complessivo

Sulla base della valutazione preliminare dei titoli, del curriculum e della produzione scientifica presentati, la Commissione giudica che il candidato Salvatore IMPEMBA possieda titoli, curriculum e produzione scientifica sufficienti per la posizione a bando e lo ammette alla discussione pubblica.

CANDIDATA: BARBARA PALMIERI

Titoli e curriculum

Descrizione

La candidata ha conseguito il titolo di Dottore di Ricerca in Ingegneria dei prodotti e dei processi industriali presso l'Università degli Studi di Napoli Federico II il 20 febbraio 2019, iscrivendosi al corso di dottorato nell'anno 2015. La candidata ha dichiarato di aver svolto, nell'anno accademico 2018/19, attività didattica nell'ambito del corso di "Tecnico senior per l'innovazione di processi e prodotti meccanici. Processi meccanici per il settore automobilistico e aerospaziale". La candidata ha dichiarato di aver svolto attività didattica sussidiaria nel 2017-18 nell'ambito del corso di "Tecnica della Saldatura e delle Giunzioni" rivolto agli allievi della Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica per la Progettazione e la Produzione dell'Università degli Studi di Napoli Federico II. La candidata ha dichiarato, inoltre, di aver svolto un corso di formazione di 20 ore nell'ambito del progetto HY COMPO (PON 03PE 00159 7/F3), sulla produzione e progettazione di materiali compositi e sugli strumenti di progettazione (DIGIMAT). La candidata ha dichiarato, infine, di aver agito da correlatrice per 5 tesi di laurea presso l'Università degli Studi di Napoli Federico II attinenti al SSD ING-IND/16. La candidata è stata assegnista di ricerca dal 16/09/2019 al 08/03/2021 presso l'Istituto Polimeri Compositi e Biomateriali (IPCB) del Consiglio Nazionale delle Ricerche nell'ambito del programma di ricerca "Termoplastici Innovativi Per l'Aeronautica - TIPA", F/050176/01-02/X32 - Bando Horizon 2020 - PON I&C 2014-2020. È stata confermata assegnista di ricerca dal 22/02/2022 al 21/02/2023 presso il medesimo istituto nell'ambito del programma di ricerca industriale e sviluppo sperimentale "Automated Manufacturing Processes for Composites - LAMPO". È attualmente assegnista di ricerca senior presso l'Istituto Polimeri Compositi e Biomateriali (IPCB) del Consiglio Nazionale delle Ricerche (inizio attività: 19/06/2023) nell'ambito del programma di ricerca "H-MOBILITY: HYBRID TECHNOLOGIES INTEGRATED SYSTEMS FOR LIGHT AND EFFICIENT VEHICLES". La candidata ha sviluppato nel corso della sua carriera numerosi studi sperimentali e di modellazione numerica sui processi di saldatura di materiali compositi termoplastici mediante induzione elettromagnetica. La candidata ha svolto, inoltre, attività di ricerca relativa allo sviluppo di materiali compositi a matrice polimerica funzionalizzata (gestione termica, suscettori per riscaldamento ad induzione, energy directors per la saldatura ad induzione), con focus anche sulle relative tecnologie di trasformazione. Le principali attività di ricerca svolte dalla candidata nell'ultimo periodo sono focalizzate sullo studio di materiali avanzati per applicazioni funzionali, sulle tecnologie di processo innovative per materiali compositi a matrice termoplastica e termoindurente (termoformatura, saldatura), e sulla modellazione multi-fisica dei processi di produzione dei componenti. La candidata ha dichiarato di aver maturato esperienza nella caratterizzazione chimico-fisica e termomeccanica dei materiali (DSC, TGA, DMA, FTIR) e nella modellazione delle loro proprietà meccaniche e funzionali. La candidata ha partecipato a 9 progetti di ricerca in qualità di membro dell'unità di ricerca del IPCB-CNR, sviluppando collaborazioni scientifiche con altre unità di ricerca nazionali. La candidata ha partecipato a 18 convegni internazionali, di cui si segnalano 8 partecipazioni in qualità di relatore. La candidata è titolare di 3 brevetti nazionali inerenti allo sviluppo di una "macchina impregnatrice", "un dispositivo per la stima della vita utile residua di materiali compositi" e "un dispositivo per il recupero di sfridi di produzione di materiale composito". Le tematiche dei brevetti sono sostanzialmente affini al SSD ING-IND/16. Si evidenziano, infine, alcuni premi per la creazione di start-up innovative, uno dei quali rilasciato da Start-up Campania (Università degli Studi di Napoli Federico II).

Giudizio

Le tematiche di ricerche sviluppate risultano tutte attinenti al settore ING-IND/16. Le attività didattiche svolte sono pertinenti il settore oggetto del bando. I titoli risultano, quindi, adeguati per la posizione a bando.

Produzione scientifica

Descrizione

La produzione scientifica complessiva della candidata dall'esame della piattaforma www.scopus.com consta di 17 prodotti, di cui 10 risultano articoli su rivista e 7 come comunicazioni censite presentate a conferenze internazionali. La candidata menziona, inoltre, altre 18 pubblicazioni non censite, prevalentemente associate alla partecipazione a conferenze internazionali. La prima pubblicazione scientifica censita su database www.scopus.com risale al 2018, sebbene l'anno di avvio del corso di dottorato ricada nel 2015. La candidata ha pubblicato con continuità a partire dall'anno 2020. Con riferimento alle pubblicazioni su rivista (ottenute selezionando document type: "article" e "review" sul database www.scopus.com), l'intensità della ricerca risulta avvalorata da un numero medio di pubblicazioni per anno [totale pubblicazioni su rivista/(2024 - anno di iscrizione al corso di dottorato - 1)] pari a 1,25. La candidata presenta specificatamente per la valutazione 12 pubblicazioni, la maggior parte delle quali su riviste internazionali di riconosciuto prestigio. La loro collocazione editoriale è in classe Q1 per 4 pubblicazioni, in classe Q2 per 7 pubblicazioni e in classe Q4 per 1 pubblicazione (database www.scimagojr.com). La candidata presenta, inoltre, una tesi di dottorato in Tecnologie e Sistemi di Produzione svolta presso l'Università degli Studi di Napoli Federico II dal titolo "*Study of thermoplastic composite joining technology by electromagnetic induction Heating*".

Giudizio

La tesi di dottorato, svolta in coerenza con la declaratoria del SSD ING-IND/16, è giudicata di qualità ottima sulla base dell'originalità, del rigore metodologico e della rilevanza tecnologica. Complessivamente, la qualità della produzione scientifica è buona. Il livello di originalità delle tematiche di ricerca svolte ed il rigore metodologico applicato sono, altresì, buoni. La congruenza con le tematiche del SSD ING-IND/16 risulta ottima. La collocazione editoriale della produzione scientifica è ottima. Il contributo individuale è da ritenersi buono. L'intensità della produzione scientifica è buona. La continuità della produzione scientifica è buona a partire dal 2020.

Giudizio complessivo

Sulla base della valutazione preliminare dei titoli, del curriculum e della produzione scientifica presentati, la Commissione giudica che la candidata Barbara PALMIERI possieda titoli, curriculum e produzione scientifica adeguati per la posizione a bando e la ammette alla discussione pubblica.

CANDIDATA: Michela PUOPOLO

Titoli e curriculum

Descrizione: La candidata ha conseguito il titolo di Dottore di Ricerca in Ingegneria della Produzione Industriale in data 29/11/2016 presso Sapienza Università degli Studi di Roma (Ciclo XVIII), iscrivendosi al corso di dottorato nel 2012. La candidata ha dichiarato di aver collaborato all'attività dei corsi del Settore Scientifico Disciplinare ING-IND/16 tenuti presso l'Università degli Studi di Roma "Tor Vergata". La partecipazione all'attività didattica ha riguardato, in particolare, lo svolgimento di esercitazioni e seminari dei corsi di Tecnologia dei Processi Produttivi (Corso di Laurea in Ingegneria Gestionale), del corso di Produzione Assistita da Calcolatore (Corso di Laurea in Ingegneria Gestionale) e del corso di Laboratorio di Tecnologia dei Processi Produttivi (Corso di Laurea in Ingegneria Gestionale). A partire dal 2016, la candidata è stata co-tutor di 9 tesi di laurea svolte presso l'Università degli Studi Roma "Tor Vergata" e presso "Sapienza" Università degli Studi di Roma su argomenti attinenti alle Tecnologie e i Sistemi di Lavorazione. Nell'Anno Accademico 2019/2020 è stata, inoltre, titolare del corso di "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione" rivolto agli allievi della Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica presso l'Università degli Studi Roma Tre. Dal 1 novembre 2015 e fino al 30 ottobre 2018, la candidata è stata assegnista di ricerca presso l'Università degli Studi di Roma "Tor Vergata" (3 annualità) svolgendo attività di ricerca nell'ambito di progetti istituzionali revisionati tra pari. Dal 1 novembre 2018 al 31 maggio 2019 è stata assegnista di ricerca presso l'Università degli Studi Roma Tre. Nell'anno 2019, la candidata è risultata vincitrice di un concorso per ricercatore tempo determinato L. 240/10 Lettera A presso il Dipartimento di Ingegneria dell'Università degli Studi Roma Tre, prendendo servizio a partire dal 01/06/2019 e cessando dal servizio in data 31/08/2020. Il 22/12/2020 riceve l'abilitazione scientifica nazionale a professore universitario di seconda fascia nel settore concorsuale 09/B1. La candidata ha dichiarato che da ottobre 2020 opera nella funzione R&D della società Novamont Spa come tecnologo di processo. La candidata ha sviluppato, nel corso degli anni, le seguenti attività di ricerca scientifica: (i) Studio dei processi di estrusione reattiva di blende polimeriche binarie e ternarie; (ii) Ingegnerizzazione di formulazioni compostabili a base di PLA per applicazioni nel settore del packaging alimentare; (iii) Realizzazione di manufatti finiti mediante tecnologie di stampaggio a iniezione e compressione; (iv) Progettazione, manifattura e caratterizzazione di polimeri compostabili non derivanti dal petrolio; (v) Impiego di filler micrometrici e studio delle proprietà meccaniche e termiche del materiale polimerico risultante; (vi) Progettazione e produzione di rivestimenti superficiali protettivi basati su materiali organici, colloidali e/o inorganici e studio delle relative tecnologie di applicazione; (vii) Caratterizzazione e validazione di materiali organici, ibridi ed inorganici; (viii) Identificazione delle relazioni materiale-processo-prodotto. La candidata ha dichiarato di aver agito da responsabile tecnico/scientifico in 4 commesse di ricerca svolte per conto del Dipartimento di Ingegneria dell'Università degli Studi Roma Tre a vantaggio di imprese agenti sul territorio nazionale. La candidata ha dichiarato di aver partecipato come membro dell'unità di ricerca dell'Università degli Studi di Roma Tor Vergata e dell'Università degli Studi Roma Tre a 12 commesse di ricerca a vantaggio di imprese del territorio nazionale su tematiche inerenti al Settore Scientifico Disciplinare ING-IND/16. La candidata ha dichiarato di aver partecipato come membro dell'unità di ricerca dell'Università degli Studi di Roma Tor Vergata in 3 progetti istituzionali revisionati tra pari. La candidata ha, inoltre, collaborato all'attività di ricerca della Texas A&M University di College Station commissionata dalla Ford Motor Company (Dearborn, MI, USA) e guidata dal Prof. Sue. La candidata ha prodotto 6 comunicazioni a convegni nazionali ed internazionali su tematiche attinenti al settore scientifico disciplinare ING-IND/16. Dall'ottobre del 2015 fino al marzo 2016, la candidata è stata Visiting Scholar presso il "Department of Material Science" della Texas A&M University (College Station, Texas, USA), svolgendo attività scientifica nel gruppo di ricerca del professore emerito Hung-Jue Sue. Durante tale periodo, la candidata ha svolto attività di ricerca sui processi manifatturieri relativi alla dispersione di nano-filler all'interno di matrici polimeriche. La candidata ha dichiarato,

infine, di essere risultata vincitrice nel novembre 2015 della KANEKA Visiting Scholarship istituita dal Polymer Technology Center (Texas A&M University, College Station, TX, USA). La KANEKA Visiting Scholarship consta di un premio in denaro assegnato a internisti e studenti di scuole di dottorato che mostrano eccellenza sia a livello accademico che nei rispettivi campi di ricerca.

Giudizio

Le tematiche di ricerche sviluppate risultano tutte attinenti al settore ING-IND/16. Le attività didattiche svolte sono pertinenti il settore oggetto del bando. I titoli risultano, quindi, adeguati per la posizione a bando.

Produzione scientifica

Descrizione

La produzione scientifica complessiva della candidata dall'esame della piattaforma www.scopus.com consta di 37 prodotti, di cui 36 articoli su rivista e 1 capitolo di libro. La candidata ha, inoltre, menzionato nel curriculum altre 6 pubblicazioni non censite, associate alla partecipazione a conferenze nazionali e internazionali. La prima pubblicazione scientifica censita su database www.scopus.com risale al 2013. La candidata ha pubblicato con continuità dal 2013 al 2020, anno in cui ha cessato le attività accademiche. Dall'ottobre 2020 è stata assunta dalla società Novamont Spa nella funzione Ricerca & Sviluppo. Con riferimento alle pubblicazioni su rivista (ottenute selezionando document type: "article" e "review" sul database www.scopus.com), l'intensità della ricerca risulta avvalorata (con riferimento al periodo accademico) da un numero medio di pubblicazioni per anno [totale pubblicazioni su rivista/(2020 - anno di iscrizione al corso di dottorato - 1)] pari a 5,14. La candidata presenta specificatamente per la valutazione 12 pubblicazioni su riviste internazionali di riconosciuto prestigio. La loro collocazione editoriale è in classe Q1 per 10 pubblicazioni e in classe Q2 per 2 pubblicazioni (database www.scimagojr.com). La candidata presenta, inoltre, una tesi di dottorato in Ingegneria della Produzione Industriale svolta presso Sapienza Università degli Studi di Roma (Ciclo XVIII) con titolo *"Progettazione, manifattura e caratterizzazione di rivestimenti ibridi organici-inorganici per applicazione di interesse industriale"*.

Giudizio

La tesi di dottorato, svolta in coerenza con la declaratoria del SSD ING-IND/16, è giudicata di qualità ottima sulla base dell'originalità, del rigore metodologico e della rilevanza tecnologica. Complessivamente, la qualità della produzione scientifica è ottima. Il livello di originalità delle tematiche di ricerca svolte ed il rigore metodologico applicato sono, altresì, ottimi. La congruenza con le tematiche del SSD ING-IND/16 risulta ottima. La collocazione editoriale della produzione scientifica è eccellente. Il contributo individuale è da ritenersi ottimo. L'intensità e la continuità della produzione scientifica sono eccellenti se si considera l'arco temporale 2013 - 2020.

Giudizio complessivo

Sulla base della valutazione preliminare dei titoli, del curriculum e della produzione scientifica presentati, la Commissione giudica che la candidata Michela PUOPOLO possieda titoli, curriculum e produzione scientifica adeguati per la posizione a bando e la ammette alla discussione pubblica.

PROCEDURA PUBBLICA DI SELEZIONE PER L'ASSUNZIONE DI N.1 RICERCATORE A TEMPO DETERMINATO (RTT) AI SENSI DELL'ART.24, COMMA 1 BIS DELLA LEGGE 240/2010 PER IL SETTORE CONCORSUALE 09/B1 - SETTORE SCIENTIFICO DISCIPLINARE ING-IND/16 - DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA INDUSTRIALE, ELETTRONICA E MACCANICA - UNIVERSITA' DEGLI STUDI ROMA TRE.

Procedura pubblica di selezione per 1 posto di ricercatore universitario a tempo determinato (RTT), ai sensi dell'Art. 24, comma 1 bis della legge 240/2010, Dipartimento di Ingegneria Industriale, Elettronica e Meccanica dell'Università degli Studi Roma Tre, settore concorsuale 09/B1, settore scientifico disciplinare ING-IND/16, il cui avviso è stato pubblicato sulla G.U. – IV Serie Speciale n. 14 del 16/02/2024

DICHIARAZIONE

Il sottoscritto Prof. ARCHIMEDE FORCELLESE, membro della Commissione Giudicatrice della procedura pubblica di selezione per 1 posto di ricercatore universitario a tempo determinato (RTT), Dipartimento di Ingegneria Industriale, Elettronica e Meccanica dell'Università degli Studi Roma Tre, settore concorsuale 09/B1, settore scientifico disciplinare ING-IND/16, il cui avviso è stato pubblicato sulla G.U. – IV Serie Speciale n. 14 del 16/02/2024 con la presente dichiara di aver partecipato, via telematica, alla riunione in data odierna della suddetta procedura pubblica di selezione e di concordare con il verbale a firma del Prof. BARLETTA, che sarà presentato agli uffici dell'Ateneo di Roma Tre, per i provvedimenti di conseguenza.

In fede

09/05/2024

F.to Prof. ARCHIMEDE FORCELLESE

PROCEDURA PUBBLICA DI SELEZIONE PER L'ASSUNZIONE DI N.1 RICERCATORE A TEMPO DETERMINATO (RTT) AI SENSI DELL'ART.24, COMMA 1 BIS DELLA LEGGE 240/2010 PER IL SETTORE CONCORSUALE 09/B1 - SETTORE SCIENTIFICO DISCIPLINARE ING-IND/16 - DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA INDUSTRIALE, ELETTRONICA E MACCANICA - UNIVERSITA' DEGLI STUDI ROMA TRE.

Procedura pubblica di selezione per 1 posto di ricercatore universitario a tempo determinato (RTT), ai sensi dell'Art. 24, comma 1 bis della legge 240/2010, Dipartimento di Ingegneria Industriale, Elettronica e Meccanica dell'Università degli Studi Roma Tre, settore concorsuale 09/B1, settore scientifico disciplinare ING-IND/16, il cui avviso è stato pubblicato sulla G.U. – IV Serie Speciale n. 14 del 16/02/2024

DICHIARAZIONE

Il sottoscritto Prof. ANTONIO LANGELLA, membro della Commissione Giudicatrice della procedura pubblica di selezione per 1 posto di ricercatore universitario a tempo determinato (RTT), Dipartimento di Ingegneria Industriale, Elettronica e Meccanica dell'Università degli Studi Roma Tre, settore concorsuale 09/B1, settore scientifico disciplinare ING-IND/16, il cui avviso è stato pubblicato sulla G.U. – IV Serie Speciale n. 14 del 16/02/2024 con la presente dichiara di aver partecipato, via telematica, alla riunione in data odierna della suddetta procedura pubblica di selezione e di concordare con il verbale a firma del Prof. BARLETTA, che sarà presentato agli uffici dell'Ateneo di Roma Tre, per i provvedimenti di conseguenza.

In fede

09/05/2024

F.to Prof. ANTONIO LANGELLA