



Determinazione del Direttore Generale n. 807 del 29 MAG. 2017, Atti n. 1085/2013 all. 16

avente come oggetto: "PARTECIPAZIONE DELLA FONDAZIONE AL BANDO BOLLINI ROSA - ANNI 2018-2019"

ATTESTAZIONE REGOLARITA' ISTRUTTORIA E LEGITTIMITA' DEL PROVVEDIMENTO

1. Breve esposizione del contenuto della determinazione

Il provvedimento ha lo scopo di approvare la partecipazione della Fondazione al bando "Bollini Rosa 2018/2019", con il quale O.N.Da, l'Osservatorio nazionale sulla salute della donna, dal 2007 "premia" gli ospedali italiani vicini alle donne che offrono percorsi diagnostico-terapeutici e servizi dedicati alle patologie femminili di maggior livello clinico ed epidemiologico riservando particolare cura alla centralità della paziente.

2. Estremi relativi ai principali documenti e/o normative citate

- mail di O.N.Da del 19/4/2017 (atti 1085/2003 all. 14)

3. Attestazione contabile

La presente determina comporta oneri pari a € 400,00 + Iva

Pratica gestita da dott.ssa Valentina Regonesi

Responsabile del procedimento

Milano, _____

Dott.ssa Monica Cremonesi





Determinazione del Direttore Generale n. **807** del **29 MAG. 2017**, Atti n. 1085/2013 all. 16

ATTESTAZIONE COPERTURA ECONOMICA/PATRIMONIALE

Il costo complessivo di € 488,00 sarà imputato nel BPE così come segue:

BILANCIO	N. CONTO E DESCRIZIONE	N. IMPEGNO	PROGETTO	IMPORTO 2017	IMPORTO 2018	IMPORTO 2019	TOTALI
SAN	678090	2011001511		488,00			488,00
	Altri oneri diversi in GESTIONE						
Totale				488,00			488,00
RIC							
Totale							
TOTALE				488,00			488,00

Milano, 22/5/17

Il Direttore della UOC Economico-Finanziaria

(Dott. Roberto Alberti)





Determinazione del Direttore Generale n. **807** del **29 MAG. 2017**, Atti n. 1085/2013 all. 16

OGGETTO: "PARTECIPAZIONE DELLA FONDAZIONE AL BANDO BOLLINI ROSA – ANNI 2018-2019".

IL DIRETTORE GENERALE

su proposta del RESPONSABILE della UOS Relazioni con il Pubblico e Carta dei Servizi

PREMESSO che:

- la Fondazione IRCCS Ca' Granda Ospedale Maggiore Policlinico partecipa dal 2007 al Bando Bollini Rosa indetto dall'Osservatorio Nazionale sulla Salute della Donna (O.N.Da), volto a identificare gli ospedali italiani "vicini alle donne" che offrono percorsi diagnostico-terapeutici e servizi dedicati alle patologie femminili di maggior livello clinico ed epidemiologico riservando particolare cura alla centralità della paziente;
- dal 2007 al 2017 la Fondazione si è sempre aggiudicata n.3 Bollini Rosa (numero massimo ottenibile), grazie al proprio impegno nei confronti delle patologie femminili e all'offerta di servizi a misura di donna;
- fino al bando indetto per il biennio 2012-13 nessun onere è stato richiesto alla Fondazione da parte di O.N.Da per la partecipazione al suddetto Progetto; per il bando 2014-15 O.N.Da ha chiesto a ciascuna struttura ospedaliera partecipante di versare una somma di € 250 + Iva a titolo di partecipazione alle spese di analisi e valutazione delle candidature; per il bando relativo agli anni 2016-2017 O.N.Da. ha aumentato la richiesta di contributo a € 350 + Iva come partecipazione alle spese di analisi e valutazione della candidatura;

VISTA la richiesta di O.N.Da, per il bando relativo agli anni 2018-2019, di fornire un contributo pari a € 400,00 + Iva

RILEVATA l'opportunità di partecipazione della Fondazione al bando Bollini Rosa 2018-2019 per il riconoscimento a livello istituzionale di struttura impegnata nella promozione e nella tutela della salute femminile, nonché per il consolidamento dell'immagine positiva della Fondazione e del suo impegno nei confronti delle donne;

VISTA l'attestazione di regolarità istruttoria e di legittimità del provvedimento;

VISTA l'attestazione di copertura economica/patrimoniale;

DATO ATTO che le predette attestazioni costituiscono parte integrante del presente atto;

DATO ATTO che il Responsabile del procedimento è il Responsabile della UOS Relazioni con il Pubblico e Carta dei Servizi;

13





Determinazione del Direttore Generale n. **807** del **29 MAG. 2017**, Atti n. 1085/2013 all. 16

ACQUISITI i pareri favorevoli del Direttore Amministrativo, del Direttore Sanitario e del Direttore Scientifico;

DETERMINA

Per tutti i motivi in premessa indicati:

1. di concorrere, anche per il biennio 2018-2019, al Bando Bollini Rosa indetto da O.N.Da;
2. di confermare la quota di partecipazione pari a € 400,00 + Iva;
3. di dare atto che il costo complessivo di € 488,00 sarà imputato nel BPE per l'anno 2017 sul conto 678090;
4. di dare atto che le attestazioni richiamate in premessa formano parte integrante del presente atto;
5. di disporre la pubblicazione del presente provvedimento all'Albo online dell'Azienda, dando atto che lo stesso è immediatamente esecutivo (art. 17 comma 6, L.R. n.33/2009 così come sostituito dall'art.1 della L.R. n.23/2015);
6. di disporre l'invio della presente determinazione alle Unità Operative interessate.

IL DIRETTORE GENERALE

(Dott.ssa *Simona Giraldi*)

IL DIRETTORE SCIENTIFICO

(Prof. *Silvano Bosari*)

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

(Dott. *Fabio Agre*)

IL DIRETTORE SANITARIO

(Dott.ssa *Laura Chiappa*)

REGISTRATA NELL'ELENCO DELLE DETERMINAZIONI
IN DATA **29 MAG. 2017** AL N. **807**

UOS/UOSD/UOC proponente	UOS Relazioni con il Pubblico e Carta dei Servizi	
Responsabile del procedimento:	Monica Cremonesi	(Firma) <i>llh</i>
Pratica gestita da	Valentina Regonesi	(Firma) <i>Regonesi</i>

