



Centro Specialistico Ortopedico Traumatologico
Gaetano Pini-CTO

Sistema Socio Sanitario



Regione
Lombardia

ASST Gaetano Pini

DETERMINAZIONE U.O.C. GESTIONE E SVILUPPO DELLE RISORSE UMANE n. 26 del 08/02/2024

OGGETTO: Riconoscimento benefici di cui all'art. 33 comma 3 della legge 104 del 05/02/1992 al dipendente – dott. A.A.M. - con la qualifica di infermiere – area dei professionisti della salute - a tempo pieno e indeterminato.

Atto soggetto a privacy secondo le prescrizioni previste dal Regolamento UE 2016/679 e dal D.Lgs. 196/2003 come novellato dal D.Lgs. n. 101/2018.

www.AlboPretorionline.it 2022/24