



Cremona, 16 aprile 2012

Spettabile

Comune di Crema

Piazza Duomo, 25

26013 Crema (CR)

Oggetto: Istituzione di nuova sede farmaceutica in base ai parametri demografici stabiliti dalla L. 27/2012.

In riscontro alla nota di codesto spett.le Comune prot. n.6688I/RE/sb, datata 05 aprile 2012, di pari oggetto, si riporta la delibera adottata dal Consiglio Direttivo dello scrivente Ordine, riunitosi in data 12 c.m..

Ordine dei Farmacisti della provincia di Cremona

Verbale della seduta del Consiglio direttivo del 12 aprile 2012

..omissi..

Il Consiglio direttivo dell'Ordine dei Farmacisti, vista la nota prot. n.6688/I/RE/sb datata 05 aprile 2012 avente per oggetto: Istituzione di nuova sede farmaceutica in base ai parametri demografici stabiliti dalla L.27/2012, vista la nota prot. H.1.2012.00102015 del 29 marzo 2012, della Direzione Generale Sanità, della Regione Lombardia, avente per oggetto: "istituzione di nuove sedi farmaceutiche in base ai parametri demografici stabiliti dalla L. 27/2012", visto l'art. 11: comma 3 della L. 27/12; preso atto che per una valutazione corretta della definizione delle zone di competenza delle nuove sedi, sulla base dei criteri e finalità previsti dalla legge risulta necessaria l'acquisizione di ulteriori dati rispetto a quelli forniti dal Comune ed in particolare: la situazione demografica del territorio comunale, la densità abitativa del quartiere/zona identificato per l'ubicazione della nuova sede farmaceutica, la viabilità urbana ed extra urbana e su possibili significativi progetti di sviluppo abitativo ed economico in ambito comunale; tenuto conto dei tempi ristretti previsti per la conclusione del procedimento amministrativo da parte delle amministrazioni comunali per l'individuazione delle nuove sedi farmaceutiche e l'invio della comunicazione alla Regione art. 2 comma 2 della legge n.27/12; all'unanimità delibera di delegare la verifica dell'effettiva esigenza d'assistenza farmaceutica della popolazione del comune e la conseguente delimitazione della sede farmaceutica al Comune ed agli altri enti coinvolti nella procedura amministrativa autorizzativa, in possesso di informazioni maggiori rispetto a quelle in possesso dell'Ordine.

Distinti saluti.



Via Palestro, 66 - 26100 Cremona
Tel. 0372/535411 - Fax 0372/457934
E-mail: farmacisti@associazioneprofessionisti-cr.it
http://www.ordfarmá-cremona.it



PRESIDENTE

Dr. Angelo Guarnieri