



Prot.n. 20229/12

Cremona, 06/04/2012



Al Sig. Sindaco  
Dr. Bruno Bruttomesso  
Comune di Crema

All'Ordine Prov.le dei Farmacisti  
Via Palestro, 66  
Cremona

**Oggetto:** Istituzione di nuove sedi farmaceutiche in base ai parametri demografici stabiliti dalla Legge 27/2012.

In riferimento alla Vs nota prot.n. 6688 I/RE/sb del 05/04/2012 ai sensi dell'art. 11 si esprime parere favorevole in merito all'istituzione della nuova sede di farmacia nella zona da Voi indicata.

Distinti saluti

Il Responsabile  
U.O.D. Autorizzazioni e Vigilanza Strutture  
Servizio Farmaceutico  
Dr. Riccardo Bonetti

Il Referente del procedimento amm.vo Sig.ra Giovanna Zerbini - 0372/497.383