

	<b>SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI IDROVALVOLA DI REGOLAZIONE</b>			STATO DOCUMENTO: DATA EMISSIONE: DICEMBRE/2016	
				CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO: A (rif. IGES01)	
				Pagina 1 di 7	
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
IN/PI	IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	DT/IN	IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	DG/DT	IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI

## INDICE

<b><u>1.</u></b>	<b><u>SCOPO DI FORNITURA</u></b>	<b><u>2</u></b>
<b><u>2.</u></b>	<b><u>DOCUMENTAZIONE DI RIFERIMENTO</u></b>	<b><u>2</u></b>
<b><u>3.</u></b>	<b><u>CARATTERISTICHE DELLA FORNITURA</u></b>	<b><u>2</u></b>
<b><u>4.</u></b>	<b><u>COMUNICAZIONE CON ABC NAPOLI</u></b>	<b><u>4</u></b>
<b><u>5.</u></b>	<b><u>DOCUMENTI DA CONSEGNARE AD ABC NAPOLI</u></b>	<b><u>4</u></b>
	5.1 DOCUMENTI DA CONSEGNARE IN FASE DI GARA AI FINI DELLA PARTECIPAZIONE	4
	5.2 DOCUMENTI DA CONSEGNARE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELLE ATTIVITÀ	5
<b><u>6.</u></b>	<b><u>PROVE/CONTROLLI/COLLAUDI</u></b>	<b><u>6</u></b>
<b><u>7.</u></b>	<b><u>NON CONFORMITÀ</u></b>	<b><u>6</u></b>
<b><u>8.</u></b>	<b><u>ALLEGATI</u></b>	<b><u>7</u></b>

		<b>SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI</b> <b>IDROVALVOLA DI REGOLAZIONE</b>		<b>STATO DOCUMENTO:</b> <b>DATA EMISSIONE:</b> <b>DICEMBRE/2016</b>	
				<b>CODICE TIPOLOGIA</b> <b>ACQUISTO: A</b> <b>(rif. IGES01)</b>	
				<b>Pagina 2 di 7</b>	
<b>ELABORAZIONE</b>		<b>VERIFICA</b>		<b>APPROVAZIONE</b>	
<b>IN/PI</b>	IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	<b>DT/IN</b>	IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	<b>DG/DT</b>	IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI

## 1. SCOPO DI FORNITURA

Nell'ambito del progetto WATERGRID che ha come obiettivo lo sviluppo e la validazione di processi e tecnologie per la distrettualizzazione delle reti idriche urbane che consente significativi miglioramenti della razionalizzazione dell'utilizzo della risorsa idrica nell'efficienza complessiva della rete stessa e nella sicurezza degli utenti che interessa la rete idrica di VIA NERVA, in Soccavo (Napoli), si rende necessaria l'utilizzo di una valvola di dissipazione di carico da installare sulla condotta del DN300. Tale valvola avrà un funzionamento idraulico di riduzione e stabilizzazione della pressione di valle indipendentemente dalla pressione e portata di monte. A tal proposito si ricorda che la rete idrica in Via Nerva (posta a quota 75 m s.l.m.), può essere alimentata sia dal Serbatoio di Santo Stefano Nuovo posto a quota 130 m s.l.m. che dal serbatoio dello Scudillo posto a quota 183 m s.l.m., considerando che la pressione necessaria per alimentare la rete idrica a Via Nerva deve essere pari ad almeno 40 / 50 metri di colonna d'acqua, con una portata di transito variabile tra 150 lt/sec e 350 lt/sec. Si richiede pertanto l'installazione di una valvola riduttrice di pressione che possa garantire ai valori di portata variabile, in condizioni di sicurezza oscillanti tra i 30 ed i 350 Lt/sec, una pressione in uscita pari a 3 bar avendo una pressione di monte variabile tra i circa 5,5 bar (quanto la rete è alimentata dal serbatoio Santo Stefano Nuovo) ed i circa 11 bar (quando la rete è alimentata dal serbatoio dello Scudillo).

La massima dissipazione del carico idraulico prima descritta deve essere perfettamente garantita anche in condizioni limite di portata minima, assunta pari a 30 lt/sec.

## 2. DOCUMENTAZIONE DI RIFERIMENTO

Oltre a tutte le Normative richiamate nell'allegata scheda tecnica sono applicabili le seguenti norme generali:

- UNI EN ISO 9001/2015;
- OHSAS 18001/2007;
- UN EN ISO 14001/2015;
- UNI EN 10204/2005;
- UNI CEI EN ISO/IEC 17050-1/2010;
- UNI CEI EN ISO/IEC 17050-2/2005;
- UNI ISO 2859/2007;
- D.M. 174 del 06/04/2004 e ss.mm.ii.;
- Regolamento CE 2023/2006;
- Regolamento CE 10/2011;
- D.M. 25 del 07/02/2012 e ss.mm.ii.;
- D.Lgs. 81/08 e ss.mm.ii.;
- D.Lgs. n.50/2016 e ss.mm.ii.

## 3. CARATTERISTICHE DELLA FORNITURA

Le caratteristiche prestazionali e funzionali da rispettare per la fornitura in oggetto sono riportate nell'allegata scheda tecnica. La valvola individuata deve avere le seguenti caratteristiche idrauliche:

☞ valvola riduttrice e stabilizzatrice della pressione di valle da installare su una condotta DN300;

		<b>SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI</b> <b>IDROVALVOLA DI REGOLAZIONE</b>		<b>STATO DOCUMENTO:</b> <b>DATA EMISSIONE:</b> <b>DICEMBRE/2016</b>	
				<b>CODICE TIPOLOGIA</b> <b>ACQUISTO: A</b> <b>(rif. IGES01)</b>	
				<b>Pagina 3 di 7</b>	
<b>ELABORAZIONE</b>		<b>VERIFICA</b>		<b>APPROVAZIONE</b>	
<b>IN/PI</b>	<b>IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI</b>	<b>DT/IN</b>	<b>IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI</b>	<b>DG/DT</b>	<b>IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI</b>

- ✚ il diametro della stessa deve essere ottimizzato e proposto dal fornitore ma comunque compreso tra il DN200 ed il DN400;
- ✚ la pressione nominale di progetto della valvola è PN16;
- ✚ dovrà svolgere la funzione di riduzione delle elevate pressioni di monte in modo da avere un valore costante più basso a valle, indipendente dalle variazioni di portata e/o di pressione in ingresso (come indicato nel capitolo n.1);
- ✚ la valvola deve avere un corpo ed un cappello in ghisa sferoidale almeno EN-JS1030 con coefficiente di allungamento pari al 15%;
- ✚ la valvola deve essere dotata di circuito di controllo;
- ✚ se necessario, deve essere dotata di cilindro anticavitazione;
- ✚ i raccordi devono essere in acciaio inox almeno 14301,
- ✚ le guarnizioni della valvola e la membrana devono essere in EPDM preformate al fine di ridurre gli stress meccanici a cui la stessa è sottoposta durante il funzionamento idraulico;
- ✚ essa deve essere dotata di indicatore di posizione visivo per controllare il grado di apertura e chiusura della valvola, con sede di tenuta realizzata a mezzo saldatura in cromo-nickel sul corpo in ghisa sferoidale al fine di aumentare la resistenza all'usura ed alla corrosione;
- ✚ il funzionamento della valvola dovrà avvenire senza cavitazione grazie al cilindro di controllo;
- ✚ la guarnizione profilata deve essere incamerata ed a prova di estrazione;
- ✚ le connessioni filettate in acciaio inox del circuito di controllo devono essere inserite a pressione sul corpo, per una maggiore protezione dalla corrosione;
- ✚ la valvola dovrà essere dotata di due fori realizzati sul corpo della valvola per consentire di effettuare operazioni di sollevamento, trasporto e montaggio in maniera agevole e in sicurezza con l'utilizzo di opportune corde o cinghie;
- ✚ la valvola deve possedere uno sfiato manuale posto sull'indicatore di posizione;
- ✚ le connessioni devono essere separate, per il circuito di controllo ed i manometri;
- ✚ deve possedere un controllo separato per velocità di apertura e chiusura dell'otturatore;
- ✚ deve possedere inoltre un filtro con finestrella per visualizzare lo stato di sporcizia del circuito di controllo con possibilità di effettuare lo spurgo dello stesso senza richiedere l'interruzione di flusso grazie all'utilizzo di un rubinetto di spurgo;
- ✚ deve essere dotata di n°2 manometri per il controllo della pressione in ingresso ed in uscita;
- ✚ la tenuta deve essere in accordo alla UNI EN 12266-1/2012;
- ✚ il dimensionamento delle flange e delle forature deve essere in accordo alla EN 1092-2/1999 per PN16.

Tutte le parti della Valvola a contatto con il fluido devono rispettare il DM174/04 per acqua potabile.

Il produttore dovrà presentare in fase di partecipazione di gara le seguenti certificazioni:

ISO 9001; ISO 14001; OHSAS 18001; Certificato di ente terzo alla norma EN1074-5; Certificato da laboratorio accreditato con visibilità dei ppm, per il rispetto del DM174/04.

La Protezione alla corrosione deve essere fatta con rivestimento epossidico interno ed esterno; spessore >250 µm in accordo alla regolamentazione GSK o equivalente. In accordo alla UNI EN19, la valvola dovrà essere dotata di etichetta di identificazione in cui viene specificato il DN, IL PN, il materiale del corpo, il logo del produttore, data di produzione e numero seriale.

I prodotti da fornire devono essere conformi alle Normative e ai requisiti previsti nell'allegata scheda tecnica oltre alle Normative riportate al precedente punto 2 e relative alle caratteristiche

	<b>SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI</b> <b>IDROVALVOLA DI REGOLAZIONE</b>		<b>STATO DOCUMENTO:</b> <b>DATA EMISSIONE:</b> DICEMBRE/2016		
			<b>CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO: A</b> (rif. IGES01)		
			Pagina 4 di 7		
<b>ELABORAZIONE</b>		<b>VERIFICA</b>		<b>APPROVAZIONE</b>	
<b>IN/PI</b>	IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	<b>DT/IN</b>	IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	<b>DG/DT</b>	IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI

del prodotto ove previsto.

La consegna dei prodotti dovrà avvenire esclusivamente dalle 08:00 alle 15:00 dal lunedì al venerdì (escluso i giorni festivi) presso il Magazzino di ABC Napoli sito in Via Nazionale delle Puglie (adiacenza civico 296) fraz. Arpino, NAPOLI, nel rispetto dei tempi e delle modalità indicate nel capitolato speciale di appalto.

I prodotti di cui alla presente specifica, non potranno essere originari di Paesi non appartenenti all'Unione Europea, ai sensi dell'art. 137 comma 2 del Nuovo Codice degli Appalti D.Lgs. n.50/2016 che recepisce il regolamento UE n.952/2013 del Parlamento europeo e del Consiglio.

Il fornitore dei prodotti di cui alla presente specifica dovrà inoltre:

- a) possedere certificazione ISO 9001, per le attività di produzione dei prodotti oggetto di approvvigionamento rilasciate da Organismo terzo, in possesso di regolare accreditamento riconosciuto a livello nazionale/internazionale.

O, in alternativa,

- b) possedere certificazione ISO 9001, per le attività di commercializzazione dei prodotti oggetto di approvvigionamento, rilasciata da ente accreditato a livello nazionale/internazionale, e comunque avvalersi di produttori in possesso delle certificazioni di cui al punto a).

In ogni caso (rif. punti a - b) ABC si riserva di valutare, a proprio insindacabile giudizio, l'effettiva attinenza tra lo scopo delle certificazioni e le attività per le quali le stesse sono richieste (sia per il fornitore che per il produttore, qualora i due soggetti non coincidano). Le certificazioni sopra dettagliate devono essere mantenute per tutta la durata dell'ordine/contratto.

Inoltre l'aggiudicatario dovrà comunque effettuare delle verifiche in campo per garantire che la Valvola fornita assolva effettivamente le prestazioni richieste dalla presente specifica tecnica.

#### 4. COMUNICAZIONE CON ABC NAPOLI

Il fornitore deve comunicare, ad attivazione del contratto, i riferimenti per la comunicazione con ABC Napoli ed i relativi recapiti telefonici e fax.

Per ABC Napoli saranno forniti, ad attivazione del contratto, i nominativi ed i recapiti telefonici dei referenti per la fornitura.

#### 5. DOCUMENTI DA CONSEGNARE AD ABC NAPOLI

Il fornitore dovrà consegnare ad ABC Napoli la seguente documentazione attestante la conformità dei prodotti alle Norme, regolamenti, requisiti legislativi riportati nell'allegata scheda tecnica e nel presente documento.

##### 5.1 Documenti da consegnare in fase di gara ai fini della partecipazione

- Copia della/delle Certificazioni, in italiano, di cui al paragrafo 3.

		<b>SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI IDROVALVOLA DI REGOLAZIONE</b>		<b>STATO DOCUMENTO:</b> DATA EMISSIONE: DICEMBRE/2016	
				<b>CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO: A</b> (rif. IGES01)	
				<b>Pagina 5 di 7</b>	
<b>ELABORAZIONE</b>		<b>VERIFICA</b>		<b>APPROVAZIONE</b>	
<b>IN/PI</b>	IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	<b>DT/IN</b>	IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	<b>DG/DT</b>	IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI

- Certificazione di prodotto rispetto alle specifiche norme indicate nella sezione "Norme di Progetto" di cui alla allegata scheda tecnica (sezione "Documentazione da consegnare prima della stipula del contratto") e tale certificazione dovrà essere rilasciata da Organismo in possesso di regolare accreditamento riconosciuto a livello nazionale/internazionale.
- Dichiarazione riportante l'ubicazione geografica e i riferimenti dello Stabilimento di produzione del prodotto fornito.
- Dichiarazione che, ai sensi dell'art. 137 comma 2 del Nuovo Codice degli Appalti D.Lgs. n.50/2016 che recepisce il regolamento UE n.952/2013 del Parlamento europeo e del Consiglio, i materiali forniti non sono originari di Paesi terzi o, in alternativa, che il valore della parte originaria di paesi terzi non supera il 50% del valore totale dei prodotti da approvvigionare.
- Autodichiarazione di possesso della Certificazione di alimentarietà in italiano, attestante la conformità alle disposizioni del Decreto Ministeriale n. 174 del 06/04/2004 e ss.mm.ii. per le parti applicabili redatto da Enti o Laboratori accreditati, relativamente al prodotto posto a base di gara (corredato di certificazione "tipo" in fac-simile).
- Scheda tecnica del prodotto fornito dall'aggiudicatario, al fine di consentire ad ABC di valutare l'effettiva corrispondenza rispetto alle specifiche tecniche di cui alle allegated schede ed in cui sia evidenziata la distinta base dei componenti a contatto con l'acqua.
- Documento in cui è descritta la modalità ed il posizionamento della marcatura incisa sui prodotti consegnati.
- Elenco dei referenti del concorrente e dei relativi recapiti per la specifica fornitura.

## 5.2 Documenti da consegnare durante lo svolgimento delle attività

- Prima dell'attivazione del contratto, il fornitore è tenuto a consegnare un facsimile dei propri certificati basati su controlli specifici, secondo la norma UNI EN 10204, che produrrà in seguito alla consegna del materiale, relativamente a quanto espressamente richiesto dall'apposita Scheda Tecnica nella sezione "Documentazione a corredo della fornitura".
- Prima dell'attivazione del contratto, il fornitore è tenuto a consegnare la certificazione di alimentarietà in italiano relativa al prodotto posto a base di gara, attestante la conformità alle disposizioni del D. M. n.174 del 06/04/2004 e ss.mm.ii. per le parti applicabili, redatta da Enti o Laboratori accreditati, con evidenza delle prove eseguite in base al riferimento legislativo specifico per ogni componente a contatto con l'acqua.
- Alla consegna del materiale, dovrà essere rilasciata un'autodichiarazione aggiornata del produttore di invarianza dei materiali di cui è composto il prodotto e di invarianza della linea di produzione dello stabilimento di provenienza dell'intera fornitura, rispetto a quanto già dichiarato nella certificazione prodotta in fase di attivazione del contratto sull'applicazione del D.M. n.174/2004.
- Alla consegna, fornire il Certificato di provenienza del materiale, qualora, in fase di gara (rif. paragrafo 5.1) sia stato comunicato l'utilizzo di più stabilimenti di produzione e/o nel caso ci siano alcuni situati al di fuori della Comunità Europea.
- Alla consegna, fornire il certificato di controllo tipo 3.1, (a seconda di quanto previsto nelle schede tecniche allegate – sezione "Documentazione a corredo della fornitura") ai sensi della norma UNI EN 10204. Tale rapporto/certificato dovrà essere in lingua italiana, e relativo alle specifiche norme indicate nella sezione "Norme di Progetto" di cui alla allegata scheda

		<b>SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI IDROVALVOLA DI REGOLAZIONE</b>		<b>STATO DOCUMENTO:</b> <b>DATA EMISSIONE:</b> DICEMBRE/2016	
				<b>CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO: A</b> (rif. IGES01)	
				<b>Pagina 6 di 7</b>	
<b>ELABORAZIONE</b>		<b>VERIFICA</b>		<b>APPROVAZIONE</b>	
<b>IN/PI</b>	IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	<b>DT/IN</b>	IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	<b>DG/DT</b>	IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI

tecnica. Si specifica in proposito che gli oneri relativi alla produzione di tale tipologia di rapporto/certificato restano a carico del fornitore. ABC si riserva di verificare l'idoneità del rapporto di prova/certificato di controllo rilasciata in fase di consegna del materiale.

## 6. PROVE/CONTROLLI/COLLAUDI

L'ABC Napoli effettua controlli di corrispondenza in accettazione dei materiali.

Vi è l'obbligo da parte dell'Azienda fornitrici di apporre tappi di sicurezza per la protezione igienica di tutti i prodotti consegnati ad ABC Napoli.

Dietro comunicazione di ABC, il fornitore si impegna a sostituire, nei tempi previsti per l'approvvigionamento (rif. ordine/contratto) eventuali prodotti che, a valle di tali controlli di corrispondenza, dovessero risultare non conformi alle presenti specifiche.

Inoltre ABC Napoli si riserva la facoltà di sottoporre o far sottoporre a Prove/Collaudi una parte delle unità di prodotto costituenti il singolo lotto di fornitura/consegna al fine di accertarne la rispondenza delle caratteristiche costruttive a quanto riportato nelle schede tecniche poste a base dell'affidamento. Le Prove/Collaudi, che potranno effettuarsi presso le strutture a tal uopo destinate dall'Azienda costruttrice, o presso idoneo laboratorio di prova, di gradimento di ABC Napoli e munito di attestato di accreditamento ACCREDIA in relazione alle specifiche prove da eseguire, interesseranno un numero di unità di prodotto pari a quello previsto nella Norma UNI ISO 2859-1/2007. Le unità di prodotto da sottoporre a Prove/Collaudi saranno scelte a discrezione dei delegati di ABC Napoli tra quelle costituenti il lotto di fornitura/consegna e gli stessi delegati saranno presenti all'esecuzione delle prove.

In base all'esito delle prove/collaudi, ABC si riserva di poter rifiutare l'intero lotto di consegna.

Resta inteso quanto segue:

- l'unità non conforme trovata durante il collaudo dovrà essere sostituita nei tempi previsti da contratto, nonostante che il lotto sia stato eventualmente accettato;
- un lotto non accettato non può essere ripresentato e dovrà essere sostituito nei tempi previsti da contratto.

Sono a carico dell'Azienda fornitrice, infine, tutti i costi relativi all'esecuzione delle Prove/Controlli/Collaudi, secondo le modalità ed i tempi sopra riportati, comprese le spese di viaggio e soggiorno del personale di ABC Napoli incaricato.

## 7. NON CONFORMITÀ

L'ABC Napoli, nel caso di riscontro di non conformità rispetto a quanto riportato nelle presenti specifiche tecniche emetterà nei confronti dell'Azienda fornitrice apposita nota formale di contestazione.

Nel caso in cui la scrivente ABC Napoli lo ritenesse opportuno, l'Azienda fornitrice, per i prodotti destinati al contatto con acqua per il consumo umano, è tenuta a dimostrare a quali condizioni di prova sono stati sottoposti i diversi materiali impiegati.

L'Azienda fornitrice è tenuta a comunicare ad ABC Napoli le modalità ed i tempi per la risoluzione della non conformità rilevata, che comunque dovrà essere risolta entro 14 (quattordici) giorni dal ricevimento, da parte dell'Azienda fornitrice stessa, della nota di non conformità suindicata.

		<b>SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI IDROVALVOLA DI REGOLAZIONE</b>		<b>STATO DOCUMENTO:</b> <b>DATA EMISSIONE:</b> DICEMBRE/2016	
				<b>CODICE TIPOLOGIA</b> <b>ACQUISTO: A</b> (rif. IGES01)	
				<b>Pagina 7 di 7</b>	
<b>ELABORAZIONE</b>		<b>VERIFICA</b>		<b>APPROVAZIONE</b>	
<b>IN/PI</b>	IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	<b>DT/IN</b>	IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	<b>DG/DT</b>	IL DOCUMENTO IN ORIGINALE E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI

Qualora la NC derivi da esito negativo di prove/controlli/collaudi, la sostituzione del materiale dovrà avvenire entro i tempi fissati da contratto.

L'ABC Napoli si riserva di richiedere idonee azioni correttive per evitare il ripetersi della non conformità.

## 8. ALLEGATI

- ☐ Scheda tecnica del prodotto posto a base di gara.