

PARADISO



AZIENDA OSPEDALIERA
"Annunziata – Mariano Santo
S. Barbara"
Cosenza



Spett.le Direttore U.O.C. Gestione Tecnico Patrimoniale
Ing. Amedeo De Marco

Oggetto: trasmissione prospetto riepilogativo integrazione budget rif. Determine nn. 505/19 e 850/19

In riscontro alla nota di Engie Servizi S.p.a prot. 419 del 02/03/2020 sul dato a consuntivo del risparmio sul cambio delle accise da uso civile ad industriale, si trasmette prospetto riepilogativo di dettaglio degli impegni di spesa alla data del 31/12/2019 relativi al servizio svolto della Engie Servizi SpA, regolato dai contratti n. 7018 del 15/10/2008 e n. 923 dell'08/02/2011.

Distinti saluti

Cosenza, 02/03/2020



L'Energy Manager

Dott. Ing. Giuseppina Paradiso

de Prato
de Prato
Ag

TABELLA INTEGRAZIONE BUDGET CONTRATTI SERVIZIO ENERGIA

<div>E.M.: CON QUOTA ISE €30.500 e € 1.205.740,80 di Engie</div> <div>E.M.: CONGUAGLIO E REVISIONE EN EL 2018-2019</div> <div>E.M.: ANNI 2017-2018</div> <div>E.M.: ottenuta come detrazione della fattura di ottobre di € 155.387,06 già emessa a cui segue una nota credito di - € 37.474,33</div>																
	CONTRATTI	n. conto	IMPORTO CONTRATTUALE	importo stimato a inizio anno	importo impegnato	importo a consuntivo	importo liquidato	risparmi cambio accise MAR-LUGLIO GAS USO INDUSTRIALE	risparmi cambio accise AGOSTO-DIC- GAS USO INDUSTRIALE	conguagli	certificati bianchi	ISE	FATTURE ENGIE	disponibilità contratto	verifica	integrazione BUDGET
RIF. DET. 505 /19	Contratto Rep. 7018 del 15/10/2008 "sistema trigenerazione , fornitura combustibile " - energia elettrica	502.2.110		1.566.944,04	1.500.000,00	1.831.328,15	1.381.150,31	- 109.416,70	- 100.749,67	- 90.752,19	- 31.346,55		117.912,73	118.849,69	- 936,96	
	Contratto Rep. 7018 del 15/10/2008 "sistema trigenerazione , fornitura combustibile " - energia termica	502.2.105		1.353.118,38	1.353.118,38	1.509.111,30	1.236.240,88			- 60.520,52	- 30.500,00	212.349,90	116.876,32	95.473,58	95.473,58	
RIF. DET. 850/19	contratto n. rep. 923 del 08/02/2011 - utenze gas	502.2.105	486.777,54	498.977,54	269.294,47	486.777,54	249.488,76	- 21.613,28	- 16.227,32	- 54.154,64			145.293,54	19.805,71	125.487,83	125.487,83
	contratto n. rep. 923 del 08/02/2011 - manutenzione	503.1.101	409.804,95	425.054,95	220.503,17	425.054,95	204.902,46				- 6.534,17	204.902,49	15.600,71	189.301,78	195.835,95	
	TOTALE		896.582,49	3.844.094,91	3.342.916,02	4.252.271,94	3.071.782,41	- 131.029,98	- 116.976,99	- 205.427,35	- 31.346,55	- 37.034,17	680.458,66	271.132,43	409.326,23	416.797,36
<div>E.M.: inclusa quota ISE di €6534,17</div>																

COSENZA, 02/03/2020

L'Energy Manager

Dott. Ing. Giuseppina Paradiso

