

CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO FORNITURA MEZZI

Art. 1

OGGETTO DELL'APPALTO

SERVIZIO DI FORNITURA DI N. 3 VEICOLI CON VASCA RIBALTABILE DA 2,5 MC E N. 1 MICRO COMPATTATORE DA 3,5 MC da adibire a servizi di trasporto e raccolta rifiuti, omologati e certificati in base alle normative CEE e del Codice della strada. In particolare:

- n°3 VEICOLI CON VASCA RIBALTABILI CON VASCA DA 2,5 MC per raccolta frazione secca con le caratteristiche tecniche sotto elencate;
- n°1 VEICOLO MINICOMPATTATORE DA 3,5 MC per raccolta frazione organica con le caratteristiche tecniche sotto elencate.

Art. 2

IMPORTO DELL'APPALTO

L'importo della fornitura posto sarà pari al costo complessivo dei 2 veicoli. La base dell'appalto è fissata in Euro € 77.916,67 (euro settantasettemilanovecentosedici/00) IVA esclusa per l'intera fornitura messa su strada.

L'importo contrattuale sarà riconosciuto alla ditta aggiudicataria proporzionalmente alle modalità di anticipazione riconosciute dalla misura regionale fino al saldo.

Art. 3

CARATTERISTICHE GENERALI MINIME DELL'APPALTO

Le caratteristiche generali sono riportate di seguito:

Veicolo con vasca ribaltabile esi vrp 2.5 :

1. passo: 1830 mm
2. cilindrata: 1296 cc
3. potenza: 48 kw
4. lunghezza veicolo allestito: 3750 mm
5. carburante: benzina
6. mtt: 1700 kg
7. tara: 1265 kg
8. portata utile: 435 kg

Scheda tecnica vasca ribaltabile esi vrp 2.5

- a. Cassone realizzato in lamiera pressopiegata per garantire elevata resistenza a fronte di un ridotto peso;
- b. Geometria troncoconica per facilitare l'espulsione dei rifiuti;
- c. Capacità cassone 2.5 m³;
- d. Vasca completamente a tenuta stagna;

- e. Dimensioni vasca: lunghezza 2200 mm, larghezza 1430 mm, altezza 1100 mm;
- f. Altezza minima di scarico 1450 mm;
- g. Telaio in acciaio speciale ad alta resistenza in tubolare 50x50 munito di traverse antitorsione e predisposizione attacchi standard;
- h. Diametro di volta ridotto per consentire spostamenti entro spazi minimi;
- i. Distribuzione geometrica compatta dei volumi di carico e degli accessori tale da contenere gli ingombri entro la carreggiata;
- j. Sistema di scarico del rifiuto per ribaltamento;
- k. Angolo di ribaltamento 85° per mezzo di due cilindri a doppio effetto da 4000 kg di capacità di spinta massima in grado di garantire una totale espulsione del rifiuto;
- l. Capacità di sollevamento del volta contenitori 300 Kg;
- m. Tempo di scarico del contenitore 15";
- n. Tempo di svuotamento per ribaltamento del cassone pieno 40";
- o. Altezza sportello di carico 1300 mm;
- p. Dispositivo voltacontenitori con perno di rotazione diametro 35 mm comprendente un sistema a pettine per l'aggancio di bidoni da 120, 240, 360 litri e due coppie di bielle assistite da due cilindri oleodinamici che consentono di effettuare una doppia rotazione per evitare la caduta di rifiuti a terra durante l'operazione di scarico;
- q. Sistema di regolazione della velocità del dispositivo voltacassonetti;
- r. Piedini stabilizzatori idraulici per garantire la stabilità del veicolo in fase di ribaltamento;
- s. Ingrassatori in tutti gli organi a contatto che presentano moto relativo;
- t. Faro rotante a luce arancio omologato;
- u. Serbatoio olio da 25 lt munito di filtro, indicatore di livello e rubinetto;
- v. Controllo automatico innesto PTO mediante spia luminosa in cabina e avvisatore acustico;
- w. Avvisatore acustico di segnalazione del sistema vasca-piedi stabilizzatori non a riposo;
- x. Cicalino acustico di segnalazione innesto della retromarcia;
- y. Saldatura eseguita a totale penetrazione con procedimento a filo continuo (certificato);
- z. Cilindri oleodinamici muniti di valvole di blocco;
- aa. Cassetta portattrezzi in materiale termoplastico resistente agli urti munito di guarnizione di tenuta e chiusura sotto chiave;
- bb. Comando per l'abilitazione delle funzioni di ribaltamento e scarico contenitori al fine di evitare schiacciamenti degli arti superiori nel rispetto della nuova normativa in tema di sicurezza;
- cc. Supporto calzatoia per ruota;
- dd. Pompa idraulica da 5 l/min;
- ee. Faro di lavoro notturno posteriore;
- ff. Puntone di sicurezza;
- gg. Dispositivi di avvertimento e segnalazione pericoli nel pieno rispetto delle normative di sicurezza vigenti;
- hh. Pannelli e strisce riflettenti omologati in pellicola ad elevata resistenza nel rispetto delle prescrizioni del Codice della strada;
- ii. Pressione massima di esercizio fino 180 bar;
- jj. Pressione massima del circuito fino a 200 bar;

- kk. Quadro elettrico omologato secondo le norme CEI, con grado di protezione IP 65 munito di dispositivo antivibrazioni capace di garantire elevata affidabilità del sistema anche su percorsi disagiati;
- ll. Sistema di connessione dei componenti elettrici modulare in grado di garantire una maggiore versatilità e facilità di intervento pilotato anche a distanza;
- mm. Distributore a leva posteriore per comando alza-volta contenitori;
- nn. Distributore a leva anteriore per sollevamento vasca;
- oo. Minipresa con attacco standard per rilevamenti pressioni di lavoro;
- pp. Impianto elettrico realizzato in conformità alla Direttiva Bassa Tensione **(2006/95/CE)** e Direttiva Compatibilità elettromagnetica **(2004/108/CE)**;
- qq. Sistema automatico sequenziale di discesa piedi stabilizzatori all'attivazione del comando di sollevamento vasca;
- rr. Trattamento di decapaggio e/o sabbatura delle lamiere;
- ss. Ciclo di verniciatura eseguito mediante applicazione di due trattamenti di fondo epossidico con spessore finale di 80 micron ed un trattamento con smalto poliuretanico ad alta resistenza con spessore 40 micron;
- tt. Tutti i materiali impiegati rispettano le normative vigenti e sono dotati di certificazione di origine e conformità;
- uu. La macchina è stata progettata e realizzata nel rispetto della Direttiva Macchine **2006/42/CE**, certificazione a norma CE e manuale di Uso e Manutenzione redatto in lingua italiana;
- vv. La macchina rispetta la normativa in materia di emissione acustica ambientale delle macchine ed attrezzature destinate a funzionare all'aperto **(D.Lgs.n°262)**;
- ww. Autorizzazione Ministeriale per l'emissione del certificato di conformità per veicoli di tipo omologato ai sensi dell'articolo 76 del Decreto Legislativo n° 285.

Veicolo minicompattatore

- 1. passo: 2180 mm
- 2. colore: bianco
- 3. carburante: benzina
- 4. mtt: 2200 kg
- 5. portata utile: 450 kg

Scheda tecnica minicompattatore

- a. cassone capacità 3,5 mx realizzata in lamiera di acciaio DOCOL 1000
- b. copertura di oltre il 50% della vasca per impedire la volatilità dei rifiuti;
- c. sistema di compattazione costituito da pala in lamiera di acciaio sagomata a freddo con forca a denti;
- d. sistema di compattazione costituito da una pala in lamiera di acciaio sagomata a freddo con forca a denti
- e. carrello costipatore con guide di scorrimento laterali per la traslazione
- f. funzionamento elettro-idraulico composto da gruppi oleodinamici a comando elettrico gestiti e coordinati da PLC
- g. dispositivo volta bidoni a salita totalmente verticale composto da pettine idraulico per bidoni dal lt 120/240/360

- h. quadro comandi posteriore con pulsante di stop di emergenza dispositivi di sicurezza CE
- i. impianto elettrico ed oleodinamico rispondente alla normativa EN 1501-01
- j. n° 2 piedi stabilizzatori posteriori
- k. n° 2 cilindri oleodinamici a doppio effetto per il ribaltamento a 90° circa
- l. faro lampeggiante a luce arancio
- m. fasce riflettenti a norma
- n. spia in cabina per segnalazione cassone alzato e presa di forza inserita
- o. impianto elettrico ed oleodinamico a norme CE

IL RESPONSABILE DELL'AREA TECNICA
- Geom. Francesco Adamo -