

COMUNE DI BELVEDERE MARITTIMO

PROVINCIA DI COSENZA

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

☐ ORIGINALE ☐ COPIA

N. 31

Data

12 APR 2021

OGGETTO: **ADESIONE ALL'UNIONE NAZIONALE COMUNI COMUNITA' ENTI MONTANI (UNCHEM)**

L'anno duemila VENTUNO , il giorno 12 del mese di Aprile alle ore 18.00, regolarmente convocati, all'appello nominale risultano i Signori:

N.	Cognome e Nome		Presenti	Assenti
1	CASCINI VINCENZO	Sindaco	X	
2	IMPIERI FRANCESCA	Vice Sindaco	X	
3	LIPORACE MARCO	Assessore	X	
4	CRISTOFARO VINCENZO	Assessore	X	
5	SCAVELLA MARIA ROSA	Assessore	X	
			5	//

Presiede il Dott. Vincenzo Cascini , nella sua qualità di SINDACO

Partecipa alla seduta il Segretario Comunale Dott. Antonio Marino.

Il Presidente, accertato il numero legale, dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato, premettendo che sulla proposta della presente deliberazione da parte:

☐

☒ del Responsabile del servizio interessato, in ordine alla regolarità tecnica;

☒ del Responsabile di ragioneria, in ordine alla regolarità contabile,

è stato espresso parere favorevole ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. n. 267/2000.

OGGETTO: ADESIONE ALL'UNIONE NAZIONALE COMUNI COMUNITA' ENTI MONTANI (UNCHEM)

LA GIUNTA COMUNALE

VALUTATO che l'**UNCHEM - Unione Nazionale Comuni Comunita' Enti Montani**, riconoscendo la montagna come risorsa nazionale per un moderno sviluppo del paese, si propone le seguenti finalità statutarie:

- la completa attuazione dell'ultimo comma dell'articolo 44 della Costituzione;
- la promozione di una politica montana che, attraverso la partecipazione degli Enti locali e di tutti i soggetti politici, culturali, economici e sociali, tenda alla definizione e realizzazione di ogni iniziativa e progetto legislativo, produttivo e solidaristico che, in armonia con i principi di tutela ambientale, territoriale e civile, inserisca le popolazioni montane nel più ampio processo di sviluppo perseguito ad ogni livello istituzionale;
- la rappresentanza della pluralità dei soggetti che a vario titolo operano sui territori montani, al fine di favorire lo sviluppo sostenibile delle zone montane italiane nell'ottica della sussidiarietà;
- la promozione e realizzazione di ricerche, studi e progettualità diretti ad individuare, per i singoli problemi di montagna, le soluzioni da suggerire agli Enti locali, alle Regioni, al Governo, al Parlamento ed agli Organismi Europei;
- il sostegno e l'assistenza agli Enti locali nell'azione amministrativa sviluppata nelle proprie specifiche realtà e nei rapporti con gli altri soggetti pubblici e privati;
- la valorizzazione delle specifiche realtà montane regionali, nel più ampio riconoscimento delle Autonomie locali, promuovendo ogni possibile collegamento tra gli interessi socio-economici, espressi dalle rispettive entità territoriali e demografiche, e le linee di programmazione per lo sviluppo socio-economico della montagna, stabilite a livello europeo, nazionale, regionale e locale;
- la promozione di ogni possibile collaborazione con le Regioni, gli organismi nazionali, Europei ed internazionali, interessati o coinvolti nello sviluppo della montagna.

CONSIDERATO l'elevato interesse del Comune di BELVEDERE MARITTIMO ad aderire all'UNCHEM per il perseguimento delle finalità statutarie di tale associazione e per usufruire dei servizi e delle iniziative da essa promosse, nonché per sostenerne l'esistenza e la massima funzionalità.

PRESO ATTO che il Consiglio Nazionale UNCEM ha determinato l'entità della quota di adesione dei Comuni nel modo seguente:

- 100 euro per i Comuni fino a 2000 abitanti;
- 150 euro per gli enti fino a 5000 abitanti;
- 200 euro per gli enti oltre i 5000 abitanti

RITENUTO utile aderire in qualità di Socio all'UNCHEM corrispondendo la quota associativa annuale (anno 2021) come sopra determinata che è pari ad Euro €200,00(DUECENTO)

VISTO il D.Lgs. n. 267/2000 "Testo Unico delle leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali", e in particolare l'art. 270 "Contributi Associativi", ai sensi del quale
"I contributi stabiliti con Delibera dagli organi statutari competenti dell'ANCI, dell'UPI, dell'AICCRE, dell'UNCHEM, della CISPEL, delle altre associazioni degli enti locali e delle loro aziende con carattere

nazionale che devono essere corrisposti dagli enti associati possono essere riscossi con ruoli, formati ai sensi del D.Lgs.n. 26 febbraio 1999, n. 46, ed affidati ai concessionari del servizio nazionale di riscossione".

"Gli enti associati hanno diritto di recedere dalle associazioni entro il 31 ottobre di ogni anno, con conseguente esclusione dai ruoli dal 1^a gennaio dell'anno successivo"

DELIBERA

Di aderire, per i motivi esposti in premessa, in qualità di Socio dell'UNIONE NAZIONALE COMUNI COMUNITA' ENTI MONTANI (UNCCEM)

Di corrispondere la quota associativa annuale (anno 2021) pari ad Euro 200,00

Di prendere atto che alla riscossione della somma provvederà l'UNCCEM avvalendosi della normativa vigente in materia.

Di imputare la spesa al cap. 30 del Bilancio del corrente esercizio

ALTRESI' DELIBERA

Con separata votazione, resa in forma palese con le modalità stabilite dallo Statuto, di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile, stante l'urgenza di provvedere in merito.



COMUNE di BELVEDERE MARITTIMO

(PROVINCIA di COSENZA)

OGGETTO: **ADESIONE ALL'UNIONE NAZIONALE COMUNI COMUNITA' ENTI MONTANI (UNICEM)**

PARERE DI REGOLARITÀ TECNICA

Il Responsabile del Settore Affari Istituzionali in ordine alla regolarità tecnica del presente provvedimento, ai sensi degli articoli 49 comma 1 e 147-bis, comma 1, del d.Lgs. n. 267/2000 rilascia **PARERE FAVOREVOLE** sulla presente proposta.

Data 12/04/2021

Il Responsabile del Settore Affari Istituzionali
Daniele Ponte

PARERE DI REGOLARITÀ CONTABILE

OGGETTO: **ADESIONE ALL'UNIONE NAZIONALE COMUNI COMUNITA' ENTI MONTANI (UNICEM)**

PARERE DI REGOLARITÀ CONTABILE

Il Responsabile del Settore Finanziario in ordine alla regolarità contabile del presente provvedimento, ai sensi degli articoli 49 comma 1 e 147-bis, comma 1, del d.Lgs. n. 267/2000, rilascia **PARERE FAVOREVOLE** sulla presente proposta.

Data 12.04.2021

Il Responsabile del Settore Finanziario
Dott.ssa A. Grosso Ciponte

www.AlboPreparatori.it

► Il Presidente
DOTT. VINCENZO CASCIOTTI

► Il Segretario Comunale
DOTT. Antonio Marino

PUBBLICAZIONE

In data odierna, la presente deliberazione viene pubblicata all'Albo Pretorio informatico comunale per 15 giorni consecutivi (art. 124, comma 1, del D.Lgs. n. 267/2000)

Data 15 APR. 2021

► Il Responsabile

DANIELE PONTE

ATTESTAZIONE

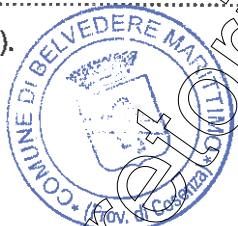
Il sottoscritto, visti gli atti d'ufficio, attesta che la presente deliberazione:

è stata pubblicata all'albo pretorio informatico comunale per 15 giorni consecutivi (art. 124, D.Lgs. n. 267/2000);

☒ è stata dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 del D.Lgs. n. 267/2000;

☐ è divenuta esecutiva il decorsi dieci giorni dalla pubblicazione (art. 134, comma 3, D.Lgs. n. 267/2000).

Data 15 APR. 2021



► Il Responsabile

DANIELE PONTE

È copia conforme all'originale.

Data

► Il Responsabile

.....

www.albopretorio.it