



Azienda Speciale

Via Argine, 929
80147 Napoli

* * * * *

FORNITURA DI MATERIALI ACQUEDOTTISTICI N.5 LOTTI PA 86/2018

Lotto 1 – tubazioni in acciaio riv. in polietilene (CPV 44162500-8 - CIG 7470373ACF)

Lotto 2 – tubazioni in acciaio zincato (CPV 44162200-5 - CIG 74703854B8)

Lotto 3 – flange in acciaio (CPV 44167110-2 - CIG 7470395CF6)

Lotto 4 – pezzi speciali in acciaio (CPV 44163200-2 - CIG 7470404466)

Lotto 5 – saracinesche in G.S. (CPV 42131230-7 - CIG 7470437F9E)

CAPITOLATO SPECIALE DI APPALTO

Comprensivo di Foglio delle Condizioni, Specifiche Tecniche e Schede Tecniche

	<p style="text-align: center;">FORNITURA MATERIALI ACQUEDOTTISTICI N. 5 LOTTI PA 86/2018 CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO</p>	<p style="text-align: center;">REV. 1 DEL 20/06/2018</p>
---	---	--

Il presente Capitolato, di complessive pagine 49, inclusa la copertina e la presente, si compone di:

- Parte I: **Foglio delle Condizioni** Rev. 1 del 20/06/2018 (totale pagine 8);
- Parte II: **Specifiche Tecniche** Rev. 5 Gennaio 2018 (totale 7 pagine):
 - **Scheda Tecnica Lotto 1:** TUAP (totale pagine 3)
 - **Scheda Tecnica Lotto 2:** TUAZ (totale pagine 4)
 - **Schede Tecniche Lotto 3:** FLAC, PIAC, FLAF, FLRF (totale pagine 8)
 - **Schede Tecniche Lotto 4:** CUAC, RDAC, MFAZ (totale pagine 12)
 - **Schede Tecniche Lotto 5:** SGCP (totale pagine 2)
- **Elenco Prezzi Unitari per ciascun Lotto in appalto** (totale pagine 3).

	FORNITURA MATERIALI ACQUEDOTTISTICI N.5 LOTTI PA 86/2018 CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO PARTI I – FOGLIO DELLE CONDIZIONI				REV. 1 DEL 20/06/2018
					PAGINA 1 DI 8
ELABORAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	VERIFICA	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	APPROVAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI

INDICE

ART. 1 - OGGETTO E AMMONTARE DELL'APPALTO	2
ART. 2 - MODALITÀ DI ESECUZIONE DELLE FORNITURE	2
ART. 3 - NORMATIVA	3
ART. 4 - CAUZIONE E ASSICURAZIONE	4
ART. 5 - SUBAPPALTO	5
ART. 6 - ONERI A CARICO DELL'APPALTATORE	5
ART. 7 - CORRISPETTIVO.....	6
ART. 8 - MODALITÀ E TEMPISTICA DI PAGAMENTO	6
ART. 9 - PENALI	6
ART. 10 - RISOLUZIONE E RECESSO DEL CONTRATTO	7
ART. 11 - FORO COMPETENTE	8
ART. 12 – TASSE, IMPOSTE, SPESE DI REGISTRAZIONE E STIPULA DEL CONTRATTO E SPESE DI PUBBLICAZIONE GARA	8

	FORNITURA MATERIALI ACQUEDOTTISTICI N. 5 LOTTI PA 86/2018 CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO PARTE I – FOGLIO DELLE CONDIZIONI				REV. 1 DEL 20/06/2018
					PAGINA 2 DI 8
ELABORAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	VERIFICA	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	APPROVAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI

ART. 1 - Oggetto e ammontare dell'appalto

Il presente Capitolato Speciale d'Appalto regola l'esecuzione della fornitura di materiali acquedottistici, a scorta magazzino aziendale, suddivisi in n.5 lotti di seguito descritti.

L'importo complessivo dell'appalto ammonta ad € 505.141,47 (eurocinquecentocinquemilacentotrentauno/47), così suddiviso, oltre IVA e anticipazione spese di pubblicazione, con valutazione nulla degli oneri di sicurezza interferenziali:

Lotto 1 – tubazioni in acciaio rivestite in polietilene (CPV 44162500-8 - CIG 7470373ACF): € 94.623,54;

Lotto 2 – tubazioni in acciaio zincato (CPV 44162200-5 - CIG 74703854B8): € 58.995,60;

Lotto 3 – flange in acciaio (CPV 44167110-2 - CIG 7470395CF6): € 115.015,00;

Lotto 4 – pezzi speciali in acciaio (CPV 44163200-2 - CIG 7470404466): € 52.288,33;

Lotto 5 – saracinesche in G.S. (CPV 42131230-7 - CIG 7470437F9E): € 184.219,00.

Alla luce delle stime di fabbisogno operate dall'Azienda per questo specifico appalto, si prevede che la durata presuntiva dei contratti da stipulare è di mesi 24 (ventiquattro). Questo termine, però, è soltanto indicativo, dal momento che esso è subordinato alla completa erosione dei singoli importi contrattuali "a capienza" dei suddetti importi di gara previsti per ciascun Lotto e delle eventuali variazioni di tale importo disposte dall'Azienda nei limiti di legge. Pertanto, la durata dei contratti che si andranno a stipulare sarà legata esclusivamente all'esaurimento degli importi contrattuali dei singoli Lotti e, precisamente:

Lotto 1: € 94.623,54, oltre IVA;

Lotto 2: € 58.995,60, oltre IVA;

Lotto 3: € 115.015,00, oltre IVA;

Lotto 4: € 52.288,33, oltre IVA;

Lotto 5: € 184.219,00, oltre IVA.

Poiché gli interventi di manutenzione di ABC Napoli Azienda Speciale, effettuati con proprio personale, consistono in lavori di varia natura, a volte urgenti ed indifferibili e quindi non prevedibili, non è possibile indicare o prevedere le quantità dei singoli prodotti/forniture che potranno essere utilizzati nell'appalto e che quindi verranno richiesti al fornitore e, pertanto, la ditta appaltatrice non può opporre alcuna riserva o eccezione di sorta in fase di richiesta della fornitura in merito alle quantità, sempre però nell'ambito dell'importo complessivo del contratto.

Il prezzo contrattuale determinatosi in base alle risultanze di gara per ciascun Lotto aggiudicato, è assunto fisso ed immutabile per tutta la durata dell'appalto ed è compensativo di tutti gli oneri e le prestazioni, comprese tasse, imposte, spese generali ed utili di impresa.

Per ogni ulteriore precisazione si rinvia alla Specifiche Tecniche e relative Schede Tecniche, costituenti la seconda parte del presente Capitolato Speciale di Appalto.

ART. 2 - Modalità di esecuzione delle forniture

2.1 Ordini attuativi

Al fine di dare corso alle forniture di ognuno dei singoli Lotti in appalto, ABC Napoli Azienda Speciale provvederà, attraverso il Responsabile di Contratto, ad inoltrare appositi ordini attuativi definendo di volta

	<p align="center">FORNITURA MATERIALI ACQUEDOTTISTICI N. 5 LOTTI PA 86/2018 CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO PARTE I – FOGLIO DELLE CONDIZIONI</p>				REV. 1 DEL 20/06/2018
					PAGINA 3 DI 8
ELABORAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	VERIFICA	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	APPROVAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI

in volta la tipologia dei prodotti ed il relativo quantitativo da consegnare, con riferimento ad ogni singolo lotto aggiudicato, nonché le modalità di recapito. Inoltre, con controlli specifici l'ABC Napoli Azienda Speciale provvederà alla verifica della rispondenza della quantità indicata nei D.D.T. con quella effettivamente consegnata, richiedendo, se ricorrente, il preventivo riscontro in contraddittorio delle quantità fornite e riservandosi di non riconoscere le eventuali quantità fornite in eccesso. Ove in fase di controllo ABC Napoli Azienda Speciale riscontrasse difformità del materiale fornito con quello richiesto, l'appaltatore provvederà a sua cura e spese all'allontanamento dello stesso senza per questo aver diritto ad alcun compenso o rimborso.

Si precisa che il materiale dovrà essere accompagnato dalla documentazione indicata al paragrafo 5 delle Specifiche Tecniche, "Documenti da consegnare ad ABC Napoli".

2.2 Tempi e luogo di consegna

Per ciascun Lotto in appalto, l'appaltatore, per tutta la durata del contratto dovrà garantire la consegna dei materiali **entro 30 (trenta) giorni naturali e consecutivi dalla richiesta a mezzo fax** dell'ordine attuativo inviato dal Responsabile di Contratto, secondo le modalità ed i quantitativi ivi dettagliati.

In particolare per i Lotti 1 e 2, l'appaltatore, per tutta la durata del contratto dovrà garantire la consegna dei materiali nelle tempistiche di seguito riportate in funzione dei vari diametri ordinati:

- Per tubazioni e pezzi speciali dal DN10 al DN500:

i relativi prodotti dovranno essere consegnati **entro 30 (trenta) giorni naturali e consecutivi dalla richiesta a mezzo fax** dell'ordine attuativo predisposto dal Responsabile di Contratto, secondo le modalità ed i quantitativi ivi dettagliati;

- Per tubazioni e pezzi speciali dal DN600 al DN1200:

i tempi di consegna saranno concordati con l'aggiudicatario, in funzione della tipologia e della quantità, e comunque non potranno superare i **60 (sessanta) giorni naturali e consecutivi dalla richiesta a mezzo fax** dell'ordine attuativo predisposto dal Responsabile di Contratto, secondo le modalità ed i quantitativi ivi dettagliati.

E' compresa, altresì, negli oneri a carico dell'appaltatore, la consegna dei materiali forniti presso il magazzino di ABC Napoli Azienda Speciale, sito in via Nazionale delle Puglie (adiacenza civico 296) - 80026 Casoria (NA), comprensiva dello scarico a terra.

ART. 3 - Normativa

L'appalto è soggetto all'esatta osservanza di tutte le leggi, decreti e regolamenti, circolari, ordinanze, ecc. che possono interessare direttamente o indirettamente lo svolgimento dell'appalto, restando espressamente convenuto che, anche se tali norme o disposizioni dovessero arrecare oneri e/o limitazioni nell'esecuzione delle prestazioni, l'appaltatore non potrà accampare alcun diritto o ragione contro ABC Napoli.

Le principali norme di riferimento del presente appalto, oltre alle prescrizioni contenute in questo Foglio delle Condizioni, sono quelle pertinenti del Codice Civile e quelle relative ai pubblici appalti in genere, in quanto applicabili. Completano, il predetto orizzonte normativo, le disposizioni riportate nelle Specifiche Tecniche e rispettive Schede Tecniche, di cui alla parte seconda del presente Capitolato, ivi incluse quelle di assicurazione qualità.

	<p align="center">FORNITURA MATERIALI ACQUEDOTTISTICI N. 5 LOTTI PA 86/2018 CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO PARTE I – FOGLIO DELLE CONDIZIONI</p>				REV. 1 DEL 20/06/2018
					PAGINA 4 DI 8
ELABORAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	VERIFICA	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	APPROVAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI

Si chiarisce, in particolare, che i prodotti di cui al singolo Lotto aggiudicato, originari di Paesi terzi, non potranno superare il 50% del valore totale dei prodotti da approvvigionare a cui il presente capitolato speciale si riferisce, ai sensi dell'art. 137, comma 2 del D.Lgs. n. 50/2016 che recepisce il regolamento UE n.952/2013 del Parlamento Europeo e del Consiglio.

L'assunzione delle attività di cui al presente Capitolato Speciale di Appalto implica, da parte dell'appaltatore, la conoscenza e l'osservanza di tutte le norme generali e particolari che le regolano.

L'appaltatore assume, altresì, la responsabilità del rispetto delle suddette norme da parte del personale impiegato nello svolgimento delle attività di cui al presente appalto.

I prezzi unitari contrattualmente convenuti comprendono e compensano gli oneri conseguenti all'osservanza di dette leggi, decreti, regolamenti, circolari ed ordinanze.

Per tutto quanto non espressamente previsto dal presente Capitolato Speciale d'Appalto, dal Bando di gara, dal Disciplinare di gara e dal Contratto di appalto, si rinvia alle norme di cui al codice civile e della disciplina dei pubblici appalti in quanto applicabili.

ART. 4 - Cauzione e assicurazione

a) Costituzione della cauzione - svincolo

Per accedere alla sottoscrizione del contratto di appalto l'aggiudicatario deve costituire una cauzione definitiva ai sensi dell'art. 103 del D.Lgs. 50/2016 e smi.

Ai sensi del comma 3 dell'art. 103 del D.Lgs. 50/2016, la mancata costituzione della cauzione definitiva determina la revoca dell'aggiudicazione e l'incameramento della cauzione provvisoria presentata a corredo dell'offerta.

Nel caso che la cauzione venga prestata tramite polizza fideiussoria, la stessa deve, altresì, essere accompagnata da autentica notarile circa l'identità e poteri del garante firmatario.

La cauzione definitiva viene prestata, ai sensi dei commi 1 e 2 dell'art. 103 del D.Lgs. 50/2016, a copertura del mancato od inesatto adempimento di tutte le obbligazioni del contratto e del risarcimento dei danni derivanti dall'eventuale inadempimento delle obbligazioni stesse, nonché a garanzia del rimborso delle somme pagate in più all'appaltatore rispetto alle risultanze della liquidazione finale, salva, comunque, la risarcibilità del maggior danno.

ABC Napoli ha il diritto di valersi della cauzione per l'eventuale maggiore spesa sostenuta per il completamento della fornitura nel caso di risoluzione del contratto disposta in danno dell'appaltatore. ABC Napoli ha, inoltre, il diritto di valersi della cauzione per provvedere al pagamento di quanto dovuto dall'appaltatore per le inadempienze derivanti dall'inosservanza di norme e prescrizioni dei contratti collettivi, delle leggi e dei regolamenti sulla tutela, protezione, assicurazione, assistenza e sicurezza fisica dei lavoratori comunque impiegati nell'esecuzione dell'appalto.

Lo svincolo o la liberazione della cauzione definitiva si effettuerà in base a quanto stabilito alla successiva lettera c) del presente articolo.

b) Adeguamento della cauzione - Prelevamenti ed integrazione della cauzione

Nel caso in cui dovesse essere utilizzata parte della cauzione prestata ABC Napoli è autorizzata a compiere tutte le formalità all'uopo occorrenti. Qualora, a tale fine, dovesse richiedersi il consenso dell'appaltatore,

	FORNITURA MATERIALI ACQUEDOTTISTICI N. 5 LOTTI PA 86/2018 CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO PARTE I – FOGLIO DELLE CONDIZIONI				REV. 1 DEL 20/06/2018
					PAGINA 5 DI 8
ELABORAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	VERIFICA	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	APPROVAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI

questo si intende preventivamente prestato, nel senso più ampio, per il semplice fatto dell'accettazione dell'appalto.

Ove, per qualsiasi causa o motivo, la cauzione fosse stata ridotta da parziale incameramento, l'appaltatore sarà tenuto a reintegrarla nel termine di 15 (quindici) giorni dall'avviso di incameramento; in mancanza, per il semplice fatto dell'inadempimento, senza pregiudizio del ristoro di ogni maggiore danno e interessi, l'ABC potrà rescindere il contratto, con l'incameramento della parte residuale della cauzione.

c) Restituzione della cauzione

La cauzione definitiva potrà essere progressivamente svincolata nei termini previsti dal comma 5 dell'art. 103 del D.Lgs. 50/2016 e smi.

ART. 5 - Subappalto

Il subappalto è concesso esclusivamente alle condizioni dettate dall'art. 105 del D.Lgs. 50/2016 ove applicabile.

ART. 6 - Oneri a carico dell'appaltatore

L'appaltatore è tenuto ad applicare ai lavoratori dipendenti, condizioni normative e retributive non inferiori a quelle risultanti dai contratti di categoria e dai contratti medesimi scaduti e non sostituiti; è, altresì, obbligato ad osservare le norme e le prescrizioni di leggi, regolamenti e contratti collettivi relativi all'assunzione di personale disabile, tutela, protezione, sicurezza, assicurazione ed assistenza dei lavoratori.

Esso si obbliga, altresì, all'applicazione delle disposizioni legislative e regolamentari vigenti in materia di sicurezza, con particolare riferimento alle disposizioni di cui al D.Lgs. n. 81/2008, di assicurazione, di condizioni di lavoro e previdenza e assistenza in vigore, assumendo a suo carico tutti gli oneri relativi, anche relativi alla sicurezza, sebbene non espressamente indicati ai sensi dell'art. 95 c.10-bis del D.Lgs 50/2016.

Sono, altresì, a carico dell'appaltatore tutte le spese connesse all'esecuzione della fornitura di cui al presente Capitolato, così come restano a sua cura e a suo carico, senza alcun diritto a rivalsa, tutti gli oneri di legge e di cui al presente Capitolato.

In caso di mancato soddisfacimento di uno qualsiasi degli oneri di cui al presente articolo, ABC Napoli potrà operare le necessarie ritenute sulle somme spettanti.

È altresì obbligo dell'appaltatore adottare, nell'esecuzione dell'appalto, tutti i provvedimenti e le cautele necessarie atte a garantire la pubblica e privata incolumità anche nei confronti di terzi. L'appaltatore è responsabile penalmente e civilmente di tutti i danni di qualsiasi natura che possono derivare a persone e/o a cose per causa dell'esecuzione del servizio, garantendo e manlevando espressamente ABC Napoli da ogni e qualsiasi responsabilità derivante dall'esecuzione delle attività di cui al presente appalto.

Qualora, in conseguenza dei danni di cui sopra, sorgano cause o liti, l'appaltatore deve sostenerle e sollevare comunque ABC Napoli da ogni responsabilità di fronte ad azioni o pretese che dovessero essere proposte a riguardo.

L'appaltatore si impegna, qualora dovessero intervenire mutamenti circa i propri requisiti societari, a darne comunicazione immediata ad ABC Napoli; in mancanza, l'Azienda ha la facoltà di risolvere il contratto di appalto ed al risarcimento degli eventuali danni subiti, perché così espressamente stabilito.

	FORNITURA MATERIALI ACQUEDOTTISTICI N. 5 LOTTI PA 86/2018 CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO PARTE I – FOGLIO DELLE CONDIZIONI				REV. 1 DEL 20/06/2018
					PAGINA 6 DI 8
ELABORAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	VERIFICA	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	APPROVAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI

È fatto obbligo all'appaltatore la comunicazione immediata di qualunque variazione in merito ai siti di recupero e/o di smaltimento finale che dovesse intervenire durante l'esecuzione dell'appalto.

La società appaltatrice si impegna a esonerare ABC Napoli da ogni responsabilità in merito ai rapporti intercorrenti tra la società appaltatrice ed i pubblici esercizi.

Ai sensi del D.Lgs. 196/03, l'aggiudicatario è tenuto alla più stretta riservatezza su tutto quanto dovesse venire a conoscenza in virtù delle attività affidate con il presente appalto. La diffusione o l'uso improprio di notizie e/o dati, comunque acquisite, costituirà motivo di immediata risoluzione dell'appalto e la riserva di ogni e qualsiasi azione in sede istituzionale e contrattuale a difesa degli interessi e dell'immagine dell'ABC.

Per gli altri oneri fin qui non trascritti, si rinvia alle Specifiche Tecniche costituenti la seconda parte del presente Capitolato ed a quanto previsto dal contratto di appalto.

ART. 7 - Corrispettivo

Le forniture in appalto, per ogni singolo Lotto aggiudicato, saranno contabilizzate applicando i prezzi unitari, del relativo Elenco Prezzi Unitari, determinati dall'applicazione del ribasso offerto in sede di gara, per ogni singolo lotto, ai quantitativi di volta in volta ordinati e consegnati.

Si precisa che nei prezzi unitari contrattuali di ciascun Lotto aggiudicato sono compresi e compensati gli oneri posti a carico del contraente per dare la fornitura appaltata regolarmente eseguita e correttamente documentata, nonché tutti gli altri oneri derivanti dall'applicazione delle norme e prescrizioni contenute e richiamate nel presente Capitolato Speciale d'Appalto, nel Disciplinare di Gara e nel contratto di appalto.

ART. 8 - Modalità e tempistica di pagamento

I pagamenti saranno effettuati, per ogni Lotto aggiudicato, ad accettazione delle forniture eseguite dall'appaltatore in relazione ai singoli ordini attuativi relativamente al materiale effettivamente consegnato, da parte del responsabile del contratto ABC NAPOLI.

Le fatture potranno essere inviate all'Azienda previo benestare del Resp. di Contratto aziendale ed il relativo pagamento avverrà a 30 (trenta) giorni dalla data della fattura a fine mese, previa obbligatoria acquisizione e verifica da parte dell'Azienda della regolarità del DURC dell'appaltatore e, ove ricorra, dell'esito delle verifiche operate ai sensi dell'art.48 bis del DPR 602/73 e del Decreto del Ministero dell'Economia e delle Finanze n.40 del 18/01/2008 e smi. Costituisce giusta causa di sospensione dei pagamenti, da parte dell'Azienda, senza diritto per l'appaltatore di rivendicare interessi e/o ristori, la mancata acquisizione nei tempi previsti della documentazione attestante la regolarità contributiva e previdenziale (certificato DURC) ovvero nel caso di emissione di certificata irregolarità, ovvero di segnalazione di "soggetto inadempiente" ex procedura per l'applicazione dell'art.48 bis del DPR 602/73.

Le fatture dovranno, altresì, riportare il codice C.I.G. del Lotto appaltato e gli estremi identificativi del conto corrente prescelto per l'effettuazione delle transazioni relative al contratto medesimo, nel rispetto delle disposizioni di cui al D.Lgs. 136/2010 e smi.

ART. 9 - Penali

Gli accertamenti per l'applicazione delle penali saranno eseguiti direttamente dal Responsabile del Contratto ABC, anche in assenza del rappresentante dell'appaltatore e testimoni, previa comunicazione scritta di contestazione.

Della contestazione delle penali sarà data comunicazione all'appaltatore mediante fax, mail ovvero lettera

	FORNITURA MATERIALI ACQUEDOTTISTICI N. 5 LOTTI PA 86/2018 CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO PARTE I – FOGLIO DELLE CONDIZIONI				REV. 1 DEL 20/06/2018
					PAGINA 7 DI 8
ELABORAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	VERIFICA	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	APPROVAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI

raccomandata ed il relativo importo sarà trattenuto sui pagamenti di acconto che matureranno successivamente alle date di contestazioni delle penali stesse.

Per ogni giorno di ritardo rispetto ai tempi previsti per la singola consegna, descritti al precedente art. 2.2 ABC si riserva di applicare una penale pari allo 2% (due percento) del valore dell'intervento richiesto fino a un massimo di cinque giorni di ritardo.

Per ogni ulteriore inadempienza rispetto agli standard del servizio, così come prescritti e descritti nelle Specifiche Tecniche, si applicherà una penale pari allo 1% del valore del contratto per ogni infrazione fino a un massimo di cinque contestazioni.

Qualora il valore totale delle penali applicate superi il 10% dell'importo contrattuale, ABC si riserva la facoltà di risolvere il contratto in danno.

Gli eventuali inadempimenti contrattuali che daranno luogo all'applicazioni delle penali, di cui sopra, saranno contestate da ABC Napoli al fornitore del singolo Lotto appaltato, che dovrà in ogni caso comunicare le proprie controdeduzioni nel termine massimo di 5 (cinque) giorni dalla contestazione. Qualora dette controdeduzioni non siano accoglibili a giudizio insindacabile di ABC napoli, ovvero non vi sia stata risposta ovvero la stessa non sia giunta nel termine indicato, saranno applicate al fornitore le penali su indicata a decorrere dall'inizio dell'inadempimento.

Dopo la quinta inadempienza notificata all'appaltatore, come sopra descritto, ABC Napoli si riserva la facoltà di risolvere di diritto il contratto, per inadempimento dell'appaltatore e, conseguentemente, di procedere, senza il bisogno di messa in mora, all'incameramento del deposito cauzionale oltre che all'esecuzione del completamento del servizio in danno dell'appaltatore. Pertanto, all'appaltatore inadempiente, saranno addebitati i costi derivanti dall'applicazione del maggiore prezzo pagato da ABC Napoli, rispetto a quello del contratto risolto, per il periodo intercorrente dalla data di risoluzione anticipata del contratto fino alla data di naturale scadenza del contratto medesimo. Resta salva, altresì, ogni altra azione che l'ABC ritenga opportuno intraprendere a tutela dei propri interessi.

ART. 10 - Risoluzione e Recesso del contratto

Oltre a quanto genericamente previsto dall'art. 1453 del codice civile per i casi di inadempimento delle obbligazioni contrattuali, ai sensi dell'art. 1456 c.c., ABC NAPOLI si riserva di risolvere il contratto in danno dell'appaltatore del singolo Lotto procedendo all'incameramento della cauzione ed all'addebito, all'appaltatore inadempiente, del maggior onere derivante dalla stipula di un nuovo contratto per il completamento del servizio, oltre il risarcimento di tutti gli eventuali ulteriori danni subiti direttamente o indirettamente, nei seguenti casi:

- frode nell'esecuzione della fornitura e nella presentazione della documentazione prevista a corredo;
- esecuzione di forniture, non conformi o con caratteristiche e/o modalità non rispondenti alle prescrizioni stabilite dalle Specifiche Tecniche e dalle rispettive Schede Tecniche;
- inadempienza accertata alle norme di legge sulla prevenzione degli infortuni, la sicurezza sul lavoro e le assicurazioni obbligatorie del personale;
- inadempienza accertata alle norme di legge in materia ambientale;
- qualora l'aggiudicatario ometta di comunicare le eventuali variazioni dei propri organismi societari;
- qualora l'aggiudicatario ometta di comunicare le eventuali variazioni relative ai siti di conferimento;

	FORNITURA MATERIALI ACQUEDOTTISTICI N. 5 LOTTI PA 86/2018 CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO PARTE I – FOGLIO DELLE CONDIZIONI				REV. 1 DEL 20/06/2018
					PAGINA 8 DI 8
ELABORAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	VERIFICA	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI	APPROVAZIONE	FIRMA IN ORIGINALE PRESSO ABC NAPOLI

- sospensione della fornitura senza giustificato motivo;
- subappalto abusivo, associazione in partecipazione;
- qualora l'importo delle penali da irrogare sia superiore al 10% dell'importo contrattuale;
- nei casi di imperizia nell'esecuzione della fornitura e quando venga compromessa la sua tempestiva esecuzione e la buona riuscita;
- negli ulteriori casi previsti dagli atti di gara e contrattuali.

Inoltre, ai sensi dell'art. 9, comma 1, della L.R. 11/2013, il contratto sarà risolto nei seguenti casi:

- a) nei casi in cui l'appaltatore è responsabile delle gravi o ripetute violazioni dei piani di sicurezza e di coordinamento;
- b) se la stazione appaltante aderisce alla proposta di scioglimento del vincolo contrattuale formulata dal responsabile del procedimento, ai sensi dell'articolo 108, del decreto legislativo 50/2016;
- c) se nei confronti dell'appaltatore è pronunciata la sentenza di condanna passata in giudicato per violazione degli obblighi attinenti alla sicurezza nei luoghi di lavoro.

ABC NAPOLI si riserva, a proprio insindacabile giudizio, di interrompere in qualsiasi momento l'emissione di ordinativi di prelievo e di risolvere l'appalto del singolo Lotto in danno, qualora rilevasse ripetuta incuria, negligenza od intemperatività nell'espletamento degli impegni assunti o nei casi di inadempienza accertata alle norme di legge in materia ambientale e sulla prevenzione degli infortuni, sicurezza sul lavoro e le assicurazioni obbligatorie del personale.

E' prevista la facoltà di recesso unilaterale per ciascun Lotto appaltato da parte di ABC NAPOLI con sufficiente preavviso scritto; in tal caso, resta inteso che il pagamento si baserà esclusivamente sulla quantità di materiale effettivamente prelevato, come da relativo verbale, fino alla data effettiva del recesso, senza alcun ulteriore onere o obbligo.

ART. 11 - Foro competente

In caso di controversie resta stabilita l'esclusiva competenza del Foro di Napoli, escludendosi il ricorso all'arbitrato.

ART. 12 – Tasse, Imposte, Spese di registrazione e stipula del contratto e Spese di pubblicazione gara

Le forniture in appalto sono soggette ad IVA e, pertanto, la eventuale registrazione del contratto avverrà a tassa fissa, ai sensi dell'art. 40 del DPR 131/86.

Tutte le spese di stipula e registrazione del contratto di appalto sono a carico dell'appaltatore, ai sensi dell'art.32 c.14 del Codice dei contratti pubblici. Le spese relative alla pubblicazione obbligatoria del bando e degli avvisi di gara, sono anticipate dall'Azienda e rimborsate in proporzione dall'aggiudicatario di ciascun Lotto appaltato, entro il termine di 60 gg. dall'aggiudicazione, ai sensi del Decreto MIT del 02/12/2016, attuativo dell'art.73 c.4 del Codice. Cedono a carico dell'appaltatore ogni contributo, tassa, imposta, ecc. non previsto a carico dell'Azienda.

Ogni eventuale tassa ed imposta, non prevista a carico di ABC NAPOLI, sarà a carico dell'appaltatore.

		SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI A CATALOGO		STATO DOCUMENTO: REV 5 DATA EMISSIONE: GENNAIO/2018	
				CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO: A (rif. IGES01)	
				Pagina 1 di 7	
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
IN/PI	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	DT/IN	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	DG/DT	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI

INDICE

1.	<u>SCOPO DI FORNITURA</u>	2
2.	<u>DOCUMENTAZIONE DI RIFERIMENTO</u>	2
3.	<u>CARATTERISTICHE DELLA FORNITURA</u>	2
4.	<u>COMUNICAZIONE CON ABC NAPOLI</u>	3
5.	<u>DOCUMENTI DA CONSEGNARE AD ABC NAPOLI</u>	3
5.1	DOCUMENTI DA CONSEGNARE IN FASE DI GARA AI FINI DELLA PARTECIPAZIONE	3
5.2	DOCUMENTI DA CONSEGNARE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELLE ATTIVITÀ	4
6.	<u>PROVE/CONTROLLI/COLLAUDI</u>	5
7.	<u>NON CONFORMITÀ</u>	6
8.	<u>ALLEGATI</u>	7

		SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI A CATALOGO		STATO DOCUMENTO: REV 5 DATA EMISSIONE: GENNAIO/2018	
				CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO: A (rif. IGES01)	
				Pagina 2 di 7	
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
IN/PI	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	DT/IN	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	DG/DT	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI

1. SCOPO DI FORNITURA

Lo scopo della fornitura consiste nell'approvvigionamento del materiale di cui all'allegata scheda tecnica, nella quantità e tipologia indicata nella procedura di approvvigionamento.

2. DOCUMENTAZIONE DI RIFERIMENTO

Oltre a tutte le Normative richiamate nell'allegata scheda tecnica sono applicabili:

- UNI EN ISO 9001/ edizione corrente;
- OHSAS 18001/2007;
- UN EN ISO 14001/ edizione corrente;
- UNI EN 10204/2005;
- UNI CEI EN ISO/IEC 17050-1/2010;
- UNI CEI EN ISO/IEC 17050-2/2005;
- UNI ISO 2859/2007;
- D.M. 174 del 06/04/2004 e ss.mm.ii.;
- Regolamento CE 2023/2006;
- Regolamento CE 10/2011;
- D.M. 25 del 07/02/2012 e ss.mm.ii.;
- D.Lgs. 81/08 e ss.mm.ii.;
- D.Lgs. n.50/2016 e ss.mm.ii.

3. CARATTERISTICHE DELLA FORNITURA

Le caratteristiche prestazionali e funzionali da rispettare per la fornitura dei prodotti sono riportate nell'allegata scheda tecnica.

I prodotti da fornire devono essere conformi alle Normative e ai requisiti previsti nell'allegata scheda tecnica oltre alle Normative riportate al precedente punto 2 e relative alle caratteristiche del prodotto.

All'atto della stipula del contratto, ABC trasmetterà al fornitore una previsione orientativa, di massima, dei quantitativi da consegnare con cadenza definita.

Tale previsione verrà confermata o rimodulata da ABC, senza che il fornitore possa avanzare pretese connesse alla diversa pianificazione.

Nell'ambito di tale programmazione, la consegna dei prodotti avverrà, secondo le richieste formulate di volta in volta da ABC Napoli, che provvederà a comunicarle a mezzo fax ai recapiti indicati dal fornitore all'atto dell'affidamento del contratto.

La consegna dei prodotti dovrà avvenire esclusivamente dalle 08:00 alle 15:00 dal lunedì al venerdì (escluso i giorni festivi) presso il Magazzino di ABC Napoli sito in Via Nazionale delle Puglie (adiacenza civico 296) fraz. Arpino, NAPOLI, nel rispetto dei tempi e delle modalità indicate nel capitolato speciale di appalto.

I prodotti forniti dovranno essere adeguatamente identificabili con marcature durevoli e leggibili così come previsto dalla norma di riferimento del prodotto indicata nella scheda tecnica allegata.

I prodotti di cui alla presente specifica, originari di Paesi terzi, non potranno superare il 50% del valore totale dei prodotti da approvvigionare cui la presente specifica si riferisce, ai sensi dell'art. 137 comma 2 del Nuovo Codice degli Appalti D.Lgs. n.50/2016 che recepisce il regolamento UE

		SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI A CATALOGO		STATO DOCUMENTO: REV 5 DATA EMISSIONE: GENNAIO/2018	
				CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO: A (rif. IGES01)	
				Pagina 3 di 7	
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
IN/PI	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	DT/IN	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	DG/DT	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI

n.952/2013 del Parlamento europeo e del Consiglio; altresì il fornitore dovrà mantenere anche in fase di consegna dei suddetti prodotti, nei limiti della propria libertà imprenditoriale, l'equilibrio previsto dall'art. 137, comma 2, come richiamato al presente capitolato.

Il fornitore dei prodotti di cui alla presente specifica dovrà:

- a) possedere certificazione ISO 9001, per le attività di produzione dei prodotti oggetto di approvvigionamento e, ove richiesto (rif. schede tecniche di Catalogo allegate – sezione “Documentazione da consegnare prima della stipula del contratto”), dovrà possedere certificazione di prodotto rispetto alle specifiche norme indicate nella sezione “Norma di progetto” di cui alle allegate schede tecniche; tali certificazioni dovranno essere rilasciate da Organismo terzo, in possesso di regolare accreditamento riconosciuto a livello nazionale/internazionale.

O, in alternativa,

- b) possedere certificazione ISO 9001, per le attività di commercializzazione dei prodotti oggetto di approvvigionamento, rilasciata da ente accreditato a livello nazionale/internazionale, e comunque avvalersi di produttori in possesso delle certificazioni di cui al punto a.

In ogni caso (rif. punti a - b) ABC si riserva di valutare, a proprio insindacabile giudizio, l'effettiva attinenza tra lo scopo delle certificazioni e le attività per le quali le stesse sono richieste (sia per il fornitore che per il produttore, qualora i due soggetti non coincidano).

Inoltre, le certificazioni sopra dettagliate devono essere mantenute per tutta la durata dell'ordine/contratto.

4. COMUNICAZIONE CON ABC NAPOLI

Il fornitore deve comunicare, ad attivazione del contratto, i riferimenti per la comunicazione con ABC Napoli ed i relativi recapiti telefonici e fax.

Per ABC Napoli saranno forniti, ad attivazione del contratto, i nominativi ed i recapiti telefonici dei referenti per la fornitura.

5. DOCUMENTI DA CONSEGNARE AD ABC NAPOLI

Il fornitore dovrà consegnare ad ABC Napoli la seguente documentazione attestante la conformità dei prodotti alle Norme, regolamenti, requisiti legislativi riportati nell'allegata scheda tecnica e nel presente documento.

5.1 Documenti da consegnare in fase di gara ai fini della partecipazione

- Copia della/delle Certificazioni, in italiano, di cui al paragrafo 3.
- Ove prevista (rif. schede tecniche di Catalogo allegate – sezione “Documentazione da consegnare prima della stipula del contratto”), dichiarazione di conformità redatta dal

<div></div>		<div>SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI A CATALOGO</div>		<div>STATO DOCUMENTO: REV 5 DATA EMISSIONE: GENNAIO/2018</div>	
				<div>CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO: A (rif. IGES01)</div>	
				<div>Pagina 4 di 7</div>	
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
IN/PI	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	DT/IN	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	DG/DT	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI

fornitore in lingua italiana, riportante la conformità a tutte le norme indicate nella sezione "Norme di Progetto" delle allegate schede tecniche, strutturata secondo l'all. "A" della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17050-1/2010; oppure, ove prevista (rif. schede tecniche di Catalogo allegate – sezione "Documentazione da consegnare prima della stipula del contratto"), certificazione di prodotto rispetto alle specifiche norme indicate nella sezione "Norme di Progetto" di cui alle allegate schede tecniche e tale certificazione dovrà essere rilasciata da Organismo in possesso di regolare accreditamento riconosciuto a livello nazionale/internazionale.

- Dichiarazione riportante l'ubicazione geografica e i riferimenti dello Stabilimento di produzione del prodotto fornito.
- Dichiarazione che, ai sensi dell'art. 137 comma 2 del Nuovo Codice degli Appalti D.Lgs. n.50/2016 che recepisce il regolamento UE n.952/2013 del Parlamento europeo e del Consiglio, i materiali forniti non sono originari di Paesi terzi o, in alternativa, che il valore della parte originaria di paesi terzi non supera il 50% del valore totale dei prodotti da approvvigionare.
- Autodichiarazione di possesso della Certificazione di alimentarietà in italiano, attestante la conformità alle disposizioni del Decreto Ministeriale n. 174 del 06/04/2004 e ss.mm.ii. per le parti applicabili redatto da Enti o Laboratori accreditati, relativamente al prodotto posto a base di gara (corredato di certificazione "tipo" in fac-simile).
- Scheda tecnica del prodotto fornito dall'aggiudicatario, al fine di consentire ad ABC di valutare l'effettiva corrispondenza rispetto alle specifiche tecniche di cui alle allegate schede ed in cui sia evidenziata la distinta base dei componenti a contatto con l'acqua.
- Documento in cui è descritta la modalità ed il posizionamento della marcatura incisa sui prodotti consegnati.
- Elenco dei referenti del concorrente e dei relativi recapiti per la specifica fornitura.

5.2 Documenti da consegnare durante lo svolgimento delle attività

- Prima dell'attivazione del contratto, il fornitore è tenuto a consegnare un facsimile dei propri certificati basati su controlli non specifici o basati su controlli specifici, secondo la norma UNI EN 10204, che produrrà in seguito ad ogni consegna di materiale, relativamente a quanto espressamente richiesto dall'apposita Scheda Tecnica nella sezione "Documentazione a corredo della fornitura".
- Prima dell'attivazione del contratto, il fornitore è tenuto a consegnare la certificazione di alimentarietà in italiano relativa al prodotto posto a base di gara, attestante la conformità alle disposizioni del D. M. n.174 del 06/04/2004 e ss.mm.ii. per le parti applicabili, redatta da Enti o Laboratori accreditati, con evidenza delle prove eseguite in base al riferimento legislativo specifico per ogni componente a contatto con l'acqua.
- Ad ogni consegna del materiale, dovrà essere rilasciata un'autodichiarazione aggiornata del produttore di invarianza dei materiali di cui è composto il prodotto e di invarianza della linea di produzione dello stabilimento di provenienza dell'intera fornitura, rispetto a quanto già dichiarato nella certificazione prodotta in fase di attivazione del contratto sull'applicazione del D.M. n.174/2004.
- Per i prodotti fabbricati in paesi extra UE, ad ogni consegna, è necessario fornire il report di prova relativo al lotto di fornitura per i materiali a contatto con acqua secondo il D.M.

<div></div>		<div>SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI A CATALOGO</div>		<div>STATO DOCUMENTO: REV 5 DATA EMISSIONE: GENNAIO/2018</div>	
				<div>CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO: A (rif. IGES01)</div>	
				<div>Pagina 5 di 7</div>	
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
IN/PI	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	DT/IN	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	DG/DT	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI

italiano n.174 del 06/04/2004, redatto da Enti o Laboratori accreditati.

- Ad ogni consegna, il Certificato di provenienza del materiale, qualora, in fase di gara (rif. paragrafo 5.1) sia stato comunicato l'utilizzo di più stabilimenti di produzione e/o nel caso ci siano alcuni situati al di fuori della Comunità Europea.
- Ad ogni consegna, rapporto di prova tipo 2.2, ovvero certificato di controllo tipo 3.1, (a seconda di quanto previsto nelle schede tecniche allegate – sezione "Documentazione a corredo della fornitura") ai sensi della norma UNI EN 10204. Tale rapporto/certificato dovrà essere in lingua italiana, e relativo alle specifiche norme indicate nella sezione "Norme di Progetto" di cui alla allegata scheda tecnica. Si specifica in proposito che gli oneri relativi alla produzione di tale tipologia di rapporto/certificato restano a carico del fornitore. ABC si riserva di verificare l'idoneità del rapporto di prova/certificato di controllo rilasciata in fase di consegna del materiale.
- Comunicazione di eventuali variazioni, se ammesse, intervenute rispetto a quanto comunicato al punto 5.1.

6. PROVE/CONTROLLI/COLLAUDI

L'ABC Napoli effettua controlli di corrispondenza in accettazione dei materiali.

Vi è l'obbligo da parte dell'Azienda fornitrici di apporre tappi di sicurezza per la protezione igienica di tutti i prodotti consegnati ad ABC Napoli.

Dietro comunicazione di ABC, il fornitore si impegna a sostituire, nei tempi previsti per l'approvvigionamento (rif. ordine/contratto) eventuali prodotti che, a valle di tali controlli di corrispondenza, dovessero risultare non conformi alle presenti specifiche.

Inoltre ABC Napoli si riserva la facoltà di sottoporre o far sottoporre a Prove/Collaudi una parte delle unità di prodotto costituenti il singolo lotto di fornitura/consegna al fine di accertarne la rispondenza delle caratteristiche costruttive a quanto riportato nelle schede tecniche poste a base dell'affidamento. Le Prove/Collaudi, che potranno effettuarsi presso le strutture a tal uopo destinate dall'Azienda costruttrice, o presso idoneo laboratorio di prova, di gradimento di ABC Napoli e munito di attestato di accreditamento ACCREDIA in relazione alle specifiche prove da eseguire, interesseranno un numero di unità di prodotto pari a quello previsto nella Norma UNI ISO 2859-1/2007. Le unità di prodotto da sottoporre a Prove/Collaudi saranno scelte a discrezione dei delegati di ABC Napoli tra quelle costituenti il lotto di fornitura/consegna e gli stessi delegati saranno presenti all'esecuzione delle prove.

In base all'esito delle prove/collaudi, ABC si riserva di poter rifiutare l'intero lotto di consegna.

In particolare, si riporta di seguito la numerosità del campione che potrà essere sottoposto a prova/collauda (in funzione della numerosità del lotto di consegna) e il corrispondente numero massimo di unità Non conformi (a valle delle prove/collaudi) al di sopra del quale l'intero lotto di consegna non sarà accettato.

	SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI A CATALOGO		STATO DOCUMENTO: REV 5 DATA EMISSIONE: GENNAIO/2018		
			CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO: A (rif. IGES01)		
			Pagina 6 di 7		
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
IN/PI	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	DT/IN	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	DG/DT	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI

NUMEROSITA' DEL LOTTO DI CONSEGNA (RIF.TO U.D.M. COME DA ORDINE)	NUMEROSITA' CAMPIONE CHE POTRA' ESSERE SOTTOPOSTO A PROVA/COLLAUDO	N° MAX DI UNITA' NC PER ACCETTABILITA' INTERO LOTTO DI CONSEGNA
da 16 a 25	16	0
da 26 a 50	22	0
da 51 a 90	24	0
da 91 a 150	26	0
da 151 a 280	28	0
da 281 a 500	32	0
da 501 a 1200	50	1
da 1201 a 3200	80	3
da 3201 a 10000	125	5
da 10001 a 35000	200	10

Resta inteso quanto segue:

- ogni unità non conforme trovata durante il collaudo dovrà essere sostituita nei tempi previsti da contratto, nonostante che il lotto sia stato eventualmente accettato;
- un lotto non accettato non può essere ripresentato e dovrà essere sostituito nei tempi previsti da contratto.

Sarà sempre ammessa, da parte di ABC Napoli, la richiesta dell'esecuzione di Prove/Controlli/Collaudo, secondo le modalità ed i tempi sopra riportati e sono a carico dell'Azienda fornitrice, infine, tutti i costi relativi all'esecuzione di tali attività comprese le spese di viaggio e soggiorno del personale ABC incaricato.

7. NON CONFORMITÀ

L'ABC Napoli, nel caso di riscontro di non conformità rispetto a quanto riportato nelle presenti specifiche tecniche emetterà nei confronti dell'Azienda fornitrice apposita nota formale di contestazione.

Nel caso in cui la scrivente ABC Napoli lo ritenesse opportuno, l'Azienda fornitrice, per i prodotti destinati al contatto con acqua per il consumo umano, è tenuta a dimostrare a quali condizioni di prova sono stati sottoposti i diversi materiali impiegati.

L'Azienda fornitrice è tenuta a comunicare ad ABC Napoli le modalità ed i tempi per la risoluzione della non conformità rilevata, che comunque dovrà essere risolta entro 14 (quattordici) giorni dal ricevimento, da parte dell'Azienda fornitrice stessa, della nota di non conformità suindicata.

Qualora la NC derivi da esito negativo di prove/controlli/collaudo, la sostituzione del materiale dovrà avvenire entro i tempi fissati da contratto.

L'ABC Napoli si riserva di richiedere idonee azioni correttive per evitare il ripetersi della non conformità.

<div></div>		<div>SPECIFICHE TECNICHE PER FORNITURE DI MATERIALI A CATALOGO</div>		<div>STATO DOCUMENTO: REV 5 DATA EMISSIONE: GENNAIO/2018</div>	
				<div>CODICE TIPOLOGIA ACQUISTO: A (rif. IGES01)</div>	
				<div>Pagina 7 di 7</div>	
ELABORAZIONE		VERIFICA		APPROVAZIONE	
IN/PI	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	DT/IN	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI	DG/DT	IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI

8. ALLEGATI

- ☐ Schede tecniche dei prodotti posti a base di gara.

	SCHEDA TECNICA				SCHEDA TUAP L235	
TUBO ACCIAIO ESTREMITA' LISCE PER SALDATURA TESTA A TESTA RIVESTIMENTO ESTERNO IN POLIETILENE dal DN 100 al DN 2000						
ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN	APPROVAZIONE	DG/DT	
IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI						

PARTE I – AREA PROCUREMENT

ASSIEME INDICATIVO



DESCRIZIONE

TUBO IN ACCIAIO ESTREMITA' RIVESTIMENTO ESTERNO IN POLIETILENE

MATERIALI

GRADO D ACCIAIO MINIMO	L 235 - P235GH	RIVESTIMENTO ESTERNO	POLIETILENE (NORMA UNI 9099 - APPLICATO PER ESTRUSIONE)
E S T R E M	LISCE	RIVESTIMENTO INTERNO	RESINE EPOSSIDICHE (NORMA UNI EN 10339)
LUNGHEZZA TUBO	6.00 metri		

TOLLERANZE

SERIE	DIAMETRO NOMINALE (DN)	TOLLERANZE SPESSORE - LUNGHEZZA - DIAMETRO
1 - 2	DA - DN 100 A DN 2000	Come da UNI EN 10224

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

DN mm	DE mm	S minimo (TUBO) mm				S minimo (RIVESTIMENTO ESTERNO) mm			S (RIVESTIMENTO INTERNO) µm		PESO TEORICO TUBO Kg/m
		PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	-	R RINFORZATO	-	MIN	MAX	
100	114.3	2.0	2.0	2.0	2.0	-	1.8	-	250	-	13,1
150	168.3	2.0	2.0	2.0	2.6	-	2.0	-	250	-	22,2
200	219.1	2.0	2.0	2.0	2.9	-	2.0	-	250	-	34,5
250	273.0	2.0	2.0	2.6	3.6	-	2.0	-	250	-	47,9
300	323.9	2.6	2.6	2.9	4.5	-	2.2	-	250	-	63,5
350	355.6	2.6	2.6	2.9	5.0	-	2.2	-	250	-	71,0
400	406.4	2.6	2.6	3.6	5.4	-	2.2	-	250	-	90,1
500	508.0	3.2	3.2	4.5	7.1	-	2.2	-	250	-	125,0
600	610.0	3.2	3.2	5.0	8.0	-	2.5	-	250	-	173,0
700	711.0	4.5	4.5	6.3	10.0	-	2.5	-	250	-	
800	813.0	4.5	4.5	7.1	11.0	-	2.5	-	250	-	
900	914.0	4.5	5.0	8.0	12.5	-	3.0	-	250	-	
1000	1016.0	4.5	5.4	8.8	14.2	-	3.0	-	250	-	
1100	1118.0	5.0	6.3	10.0	16.0	-	3.0	-	250	-	
1200	1219.0	5.0	6.3	10.0	16.0	-	3.0	-	250	-	
1400	1422.0	5.6	8.0	12.5	20.0	-	3.0	-	250	-	
1600	1626.0	6.3	8.8	14.2	22.5	-	3.0	-	250	-	
1800	1829.0	7.1	10.0	16.0	25.0	-	3.0	-	250	-	
2000	2032.0	8.0	11.0	17.5	-	-	3.0	-	250	-	

NORME DI RIFERIMENTO

NORME DI PROGETTO	UNI EN 10224/2006	UNI 9099/1989	UNI EN 10339/2007		
RIVESTIMENTO ESTERNO	UNI 9099/1989				
RIVESTIMENTO INTERNO	UNI EN 10339/2007				

DOCUMENTAZIONE DA CONSEGNARE PRIMA DELLA STIPULA DEL CONTRATTO
D I C H I A R A Z I O N E D I C O N F O R M I T A ' P E R L E " N O R M E U N I E N I S O / R O 6 5 0 1 " S E C O N D O

DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA AI SENSI DELLA NORMA UNI EN 10204
C E R T I F I C A Z I O N E D I C O N T R O L L O T I P O 3 . 1 P E R L E N O R M E I N D I C A T E N E L L A S E Z I O N E " N O R M E D I S E N Z A L ' O B B L I G O D E L L A T R A C C I A B I L I T A ' "

		SCHEDA TECNICA				SCHEDA RDAC	
		RIDUZIONE IN ACCIAIO STAMPATO Da DN 25 a DN 400					
ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN	APPROVAZIONE	DG/DT		
, / ' 2&80(172 &21 /(),50(25,* ,1\$/ , (¶ '(326,7\$72 35(662 /¶\$5(\$ '7 ,1 3 ,							
400	406.4	8.8	200	219.1	6.3	330	-
			250	273.1	6.3	250	31.40
			300	323.9	7.1	175	32.00
			350	355.6	8.0	130	-

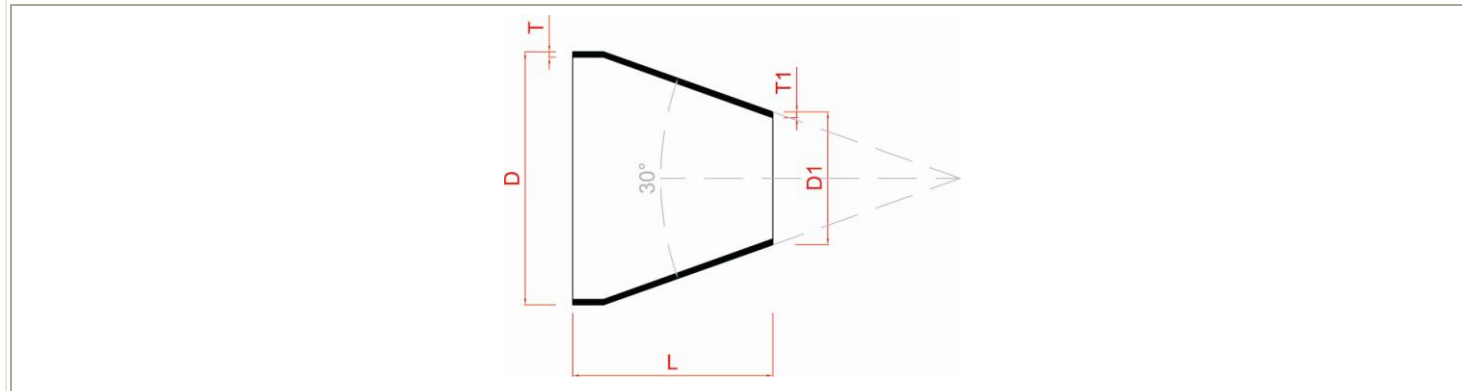
NORME DI RIFERIMENTO							
NORME DI PROGETTO	UNI EN 10253-2/2008						
DOCUMENTAZIONE DA CONSEGNARE PRIMA DELLA STIPULA DEL CONTRATTO	' , & + , \$ 5 \$ = , 2 1 (' , & 2 1) 2 5 0 , 7 \$ ¶ 3 (5 / (³ 1 2 5 0 (' , 3 5 2 * (7 7 2 ' <u>UNI ISO 2859-1/2007</u> SEC 17050-1						
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA AI SENSI DELLA NORMA <u>UNI EN 10204</u>	& (5 7 ,) , & \$ = , 2 1 (' , & 2 1 7 5 2 / / 2 7 , 3 2 3 (5 / (1 2 5 0 (, 1 ' , & \$ 7 (1 (/ / \$ 6 (= 3 5 2 * (¶ 7 2 3 0 (' 6 (1 = \$ / ¶ 2 % % / , * 2 ' (/ / \$ 7 5 \$ & & , \$ % , / , 7 \$ ¶						

CONTROLLO PRODOTTO IN ARRIVO									
CONTROLLO DIMENSIONALE		<div>Il personale del Magazzino deve provvedere a:</div> <div><div>a)</div><div>Verificare la corrispondenza rispetto alla tipologia di prodotto richiesto, attraverso i seguenti controlli dimensionali a campione ai sensi della Norma UNI ISO 2859-1/2007 ad ogni consegna:</div><div><div>Grandezza da verificare</div><div><div>ØD</div><div>L</div><div>ØD1</div><div>T min</div><div></div></div></div><div>b)</div><div>Verificare la presenza di Stampigliatura/Marcatura dei singoli pezzi secondo quanto riportato Q H O O ¶ D O O H J D W R i P D U</div></div>							
COLLAUDO TECNICO		<div>La scelta di sottoporre a collaudo il materiale è funzione della natura del prodotto, delle sue caratteristiche e della quantità ordinata. Se nella S D U W H V R W W R U L S R U W D W D U L V X O W D V S X Q W D W R D Q X F D L P S j R / 8 S 3 5 H Y R L J Q V L R T X D H O O V R O L W del prodotto, richiederà a IN/PI se sussista la necessità di eseguire o meno il collaudo tecnico, che sarà effettuato presso O ¶ D ¶ L costruttrice, o presso idoneo laboratorio di prova accreditato Accredia, secondo le modalità/i criteri definiti nelle Norme progetto.</div> <div><div>✓</div><div>Non previsto</div></div>							

	<p>SCHEDA TECNICA</p> <p>RIDUZIONE IN ACCIAIO SALDATO</p> <p>Da DN 500 a DN 1200</p>	<p>SCHEDA RDAC</p>			
ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN	APPROVAZIONE	DG/DT
IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI					

PARTE I – AREA PROCUREMENT

DISEGNO TECNICO



DESCRIZIONE

RIDUZIONE IN ACCIAIO SALDATO DAL DN500 AL DN1200

MATERIALI

N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	
■	CORPO	GRADO D'ACCIAIO L235 - P235GH (minimo)	-

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

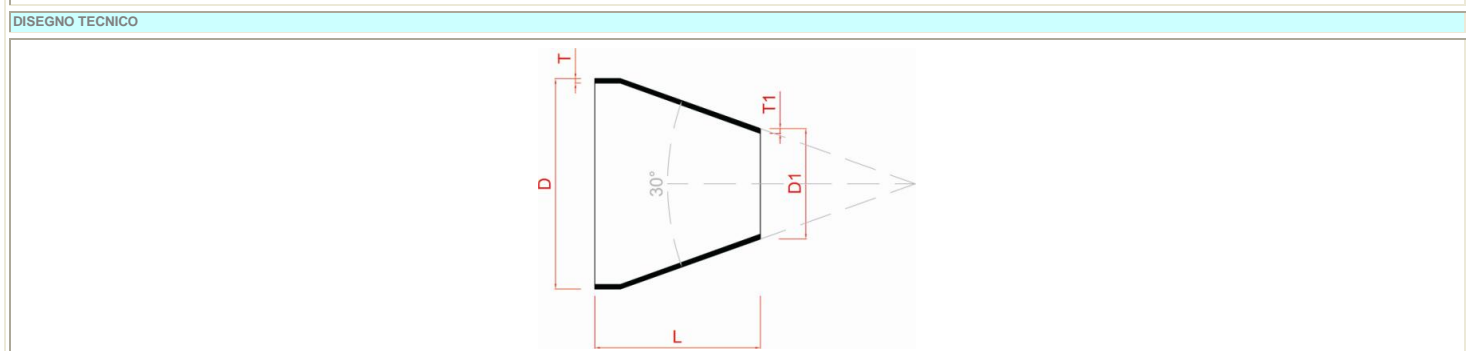
ESTREMITA' D			ESTREMITA' D1			L mm	PESO (teorico minimo) kg
DN mm	D mm	T MIN mm	dn mm	D1 mm	T1 MIN mm		
500	508	10.0	450	457.0	10.0	508	-
			400	406.4	8.8	508	-
			350	355.6	8.0	508	-
			300	323.9	7.1	508	-
600	610	10.0	550	559.0	10.0	508	-
			500	508.0	10.0	508	-
			450	457.0	10.0	508	-
			400	406.4	8.8	508	-
700	711	10.0	600	610.0	10.0	610	-
			500	508.0	10.0	610	-
			450	457.0	10.0	610	-
			400	406.4	8.8	610	-
800	813	10.0	700	711.0	10.0	610	-
			600	610.0	10.0	610	-
			550	559.0	10.0	610	-
			500	558.0	10.0	610	-
900	914	12.5	800	813.0	10.0	610	-
			700	711.0	10.0	610	-
			600	610.0	10.0	610	-
			900	914.0	12.5	610	-
1000	1016	12.5	800	813.0	10.0	610	-
			700	711.0	10.0	610	-
			1000	1016.0	12.5	711	-
			900	914.0	12.5	711	-
1200	1219	12.5	800	813.0	10.0	711	-
			1200	1219.0	12.5	711	-

NORME DI RIFERIMENTO

NORME DI PROGETTO	UNI EN 10253-2/2008
DOCUMENTAZIONE DA CONSEGNARE PRIMA DELLA STIPULA DEL CONTRATTO	DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' PER LE "NORME DI PROGETTO" SECONDO LA <u>UNI CEI EN ISO/IEC 17050-1</u>
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA AI SENSI DELLA NORMA <u>UNI EN 10204</u>	CERTIFICAZIONE DI CONTROLLO TIPO 3.1 PER LE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORME DI PROGETTO" SENZA L'OBLIGO DELLA TRACCIABILITA'

	SCHEDA TECNICA				SCHEDA RDAC	
RIDUZIONE IN ACCIAIO SALDATO Da DN 500 a DN 1200						
ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN	APPROVAZIONE	DG/DT	
IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI						

PARTE II - AREA LOGISTICA



CARATTERISTICHE DIMENSIONALI							
ESTREMITA' D			ESTREMITA' D1			L mm	PESO (teorico minimo) kg
DN mm	D mm	T MIN mm	dn mm	D1 mm	T1 MIN mm		
500	508	10.0	450	457.0	10.0	508	-
			400	406.4	8.8	508	-
			350	355.6	8.0	508	-
			300	323.9	7.1	508	-
600	610	10.0	550	559.0	10.0	508	-
			500	508.0	10.0	508	-
			450	457.0	10.0	508	-
			400	406.4	8.8	508	-
700	711	10.0	600	610.0	10.0	610	-
			500	508.0	10.0	610	-
			450	457.0	10.0	610	-
			400	406.4	8.8	610	-
800	813	10.0	700	711.0	10.0	610	-
			600	610.0	10.0	610	-
			550	559.0	10.0	610	-
			500	558.0	10.0	610	-
900	914	12.5	800	813.0	10.0	610	-
			700	711.0	10.0	610	-
			600	610.0	10.0	610	-
1000	1016	12.5	900	914.0	12.5	610	-
			800	813.0	10.0	610	-
			700	711.0	10.0	610	-
1200	1219	12.5	1000	1016.0	12.5	711	-
			900	914.0	12.5	711	-
			800	813.0	10.0	711	-

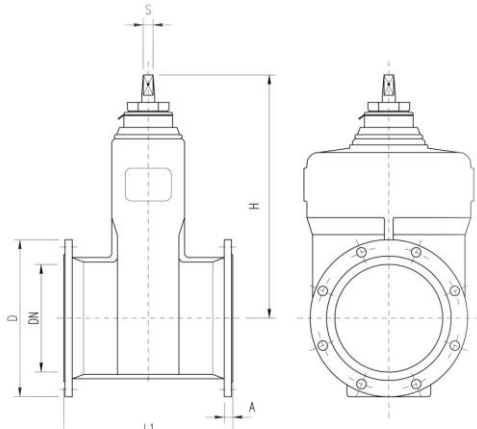
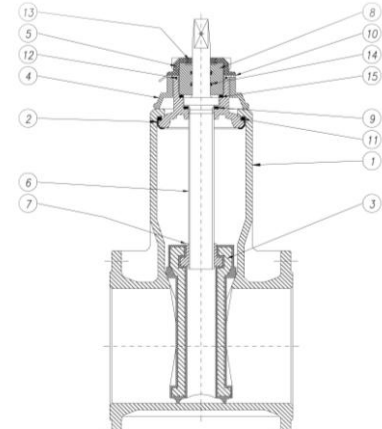
NORME DI RIFERIMENTO					
NORME DI PROGETTO	UNI EN 10253-2/2008				
DOCUMENTAZIONE DA CONSEGNARE PRIMA DELLA STIPULA DEL CONTRATTO	DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' PER LE "NORME DI PROGETTO" SECONDO LA <u>UNI CEI EN ISO/IEC 17050-1</u>				
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA AI SENSI DELLA NORMA <u>UNI EN 10204</u>	CERTIFICAZIONE DI CONTROLLO TIPO 3.1 PER LE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORME DI PROGETTO" SENZA L'OBLIGO DELLA TRACCIABILITA'				

CONTROLLO PRODOTTO IN ARRIVO											
CONTROLLO DIMENSIONALE	Il personale del Magazzino deve provvedere a:										
	a) Verificare la corrispondenza rispetto alla tipologia di prodotto richiesto, attraverso i seguenti controlli dimensionali a campione ai sensi della Norma UNI ISO 2859-1/2007 ad ogni consegna:										
	<table><tr><td colspan="4">Grandezza da verificare</td></tr><tr><td>ØD</td><td>L</td><td>ØD1</td><td>T min</td></tr></table>				Grandezza da verificare				ØD	L	ØD1
Grandezza da verificare											
ØD	L	ØD1	T min								
	b) Verificare la presenza di Stampigliatura/Marcatura dei singoli pezzi secondo quanto riportato nell'allegato marcature prodotti.										
COLLAUDO TECNICO	La scelta di sottoporre a collaudo il materiale è funzione della natura del prodotto, delle sue caratteristiche e della quantità ordinata. Se nella parte sotto riportata risulta spuntato il campo "previsto" relativo al collaudo tecnico, l'unità LS/PR, ogni qualvolta debba emettere un ordine del prodotto, richiederà a IN/PI se sussista la necessità di eseguire o meno il collaudo tecnico, che sarà effettuato presso l'azienda costruttrice, o presso idoneo laboratorio di prova accreditato Accredia, secondo le modalità/i criteri definiti nelle Norme progetto.										
	✓ Non previsto										

SARACINESCA IN GHISA SFEROIDALE A CORPO PIATTO A VITE INTERNA
dal DN 40 al DN 300 - da PN 6 al PN 16

ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN	APPROVAZIONE	DG/DT
IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI					

PARTE I – AREA PROCUREMENT

Disegno Tecnico Indicativo	Assieme Indicativo
	

DESCRIZIONE

SARACINESCA IN GHISA SFEROIDALE A CUNEO GOMMATO - CORPO PIATTO CON VITE INTERNA DAL DN40 AL DN300 – da PN 6 a PN16

MATERIALI INDICATIVI

N°	DESCRIZIONE	MATERIALE	N°	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	CORPO	GHISA SFEROIDALE GS 400 - 15	10	RONDELLA DI BLOCCAGGIO	ACCIAIO INOX X5CrNi189
2	COPERCHIO	GHISA SFEROIDALE GS 400 - 15	11	GUARNIZIONE COPERCHIO	EPDM
3	CUNEO RIVESTITO IN GOMMA	GHISA SFEROIDALE GS 400 - 15/ EPDM	12	GUARNIZIONE	POLIURETANO
4	ANELLO DI SOSTEGNO	GHISA SFEROIDALE GS 400 - 15	13	GUARNIZIONE DI PROTEZIONE	CLOROPRENE 65 SH
5	DADO DI SUPPORTO	GHISA SFEROIDALE GS 400 - 15	14	O - RING	EPDM
6	ASTA (ALBERO)	ACCIAIO INOX X20Cr13	15	GUARNIZIONE SUPPORTO ASTA	EPDM
7	MADREVITE	BRONZO CuZn39PbF43			
8	SUPPORTO ASTA (ALBERO)	BRONZO Pb5Sn5Zn5	■	VERNICE DI FINITURA ESTERNA	EPOSSIDICA DI COLORE RAL 5015 di spessore minimo 70 µm

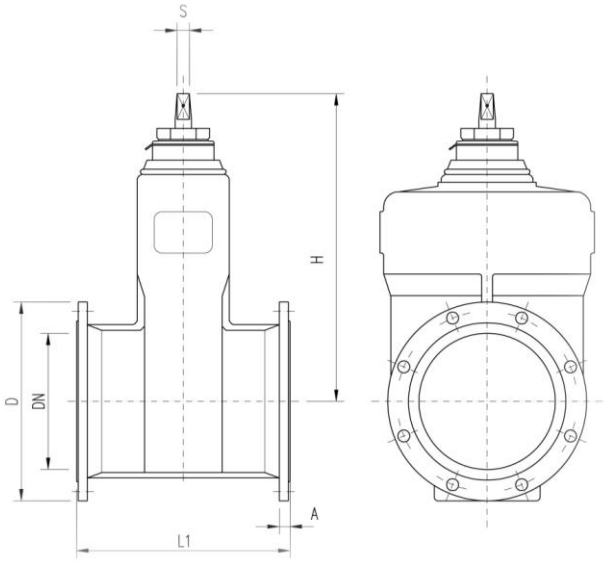
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI (LE DIMENSIONI RIPORTATE DI SEGUITO SONO INDICATIVE E RAPPRESENTANO ESCLUSIVAMENTE UN RIFERIMENTO PROGETTUALE PER IL DIMENSIONAMENTO DEI MANUFATTI)

DN mm	D mm	L1 mm	H mm	A mm	S mm	PESO TEORICO kg	GIRI N°
40	150	140				9.5	10.0
50	165	150				10.5	14.0
65	185	170				15	12.0
80	200	180				16	14.5
100	225	190				20	21.5
125	250	200				27	23.0
150	285	210				33	28.0
200	340	230				65	35.0
250	400	250				95	40.0
300	455	270				130	50.0
400	580	310				290	70.0

NORME DI RIFERIMENTO

NORME DI PROGETTO	UNI EN 1074 -1 /2001	UNI EN 1074 -2 /2004 oppure UNI EN 1171 /2015	UNI EN 681-1 /2006
FLANGE	UNI EN 1092 -2 /1999		
GHISA SFEROIDALE	UNI EN 1563 /2012		
SCARTAMENTO	UNI EN 558 - SERIE 14 /2012		
ALBERO E VITI ACCIAIO INOX	UNI EN 10088-1 /2014		
PROVE IDRAULICHE	UNI EN 12266-1 /2012		
MARCATURE	UNI EN 19 /2016		
EPDM	UNI EN 681-1 /2006		
DOCUMENTAZIONE DA CONSEGNARE PRIMA DELLA STIPULA DEL CONTRATTO	CERTIFICATO DI PRODOTTO PER LE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORME DI PROGETTO"		
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA AI SENSI DELLA NORMA UNI EN 10204	CERTIFICAZIONE DI CONTROLLO TIPO 3.1 PER LE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORME DI PROGETTO" SENZA L'OBBLIGO DELLA TRACCIABILITA'		

	<p align="center">SCHEDA TECNICA</p> <p align="center">SARACINESCA IN GHISA SFEROIDALE A CORPO PIATTO A VITE INTERNA dal DN 40 al DN 300 - da PN 6 al PN 16</p>				<p align="right">SCHEDA SGCP</p>	
	ELABORAZIONE	DT/IN/PI	VERIFICA	DT/IN	APPROVAZIONE	DG/DT
<p align="center">IL DOCUMENTO CON LE FIRME ORIGINALI E' DEPOSITATO PRESSO L'AREA DT/IN/PI</p>						

<p align="right">PARTE II – AREA LOGISTICA</p>							
<p>DISEGNO TECNICO INDICATIVO</p> 	<p>DIMENSIONI INDICATIVE DI INGOMBRO</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>DN mm</th> <th>D mm</th> <th>PESO medio kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="3"> <p align="center">RIFERIMENTO SCHEDA TECNICA DELL'AGGIUDICATARIO, VERIFICATA DA DT/IN/PI</p> </td> </tr> </tbody> </table>	DN mm	D mm	PESO medio kg	<p align="center">RIFERIMENTO SCHEDA TECNICA DELL'AGGIUDICATARIO, VERIFICATA DA DT/IN/PI</p>		
DN mm	D mm	PESO medio kg					
<p align="center">RIFERIMENTO SCHEDA TECNICA DELL'AGGIUDICATARIO, VERIFICATA DA DT/IN/PI</p>							
<p>DESCRIZIONE</p> <p>SARACINESCA IN GHISA SFEROIDALE A CUNEO GOMMATO - CORPO PIATTO CON VITE INTERNA DAL DN40 AL DN300 – da PN 6 a PN16</p>							

<p>NORME DI RIFERIMENTO</p>			
NORME DI PROGETTO	UNI EN 1074 -1/2001	UNI EN 1074 -2/2004 oppure UNI EN 1171/2015	UNI/EN 681-1/ 2006
DOCUMENTAZIONE DA CONSEGNARE PRIMA DELLA STIPULA DEL CONTRATTO	CERTIFICATO DI PRODOTTO PER LE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORME DI PROGETTO"		
DOCUMENTAZIONE A CORREDO DELLA FORNITURA AI SENSI DELLA NORMA UNI EN 10204	CERTIFICAZIONE DI CONTROLLO TIPO 3.1 PER LE NORME INDICATE NELLA SEZIONE "NORME DI PROGETTO" SENZA L'OBBLIGO DELLA TRACCIABILITA'		

<p>CONTROLLO PRODOTTO IN ARRIVO</p>									
<p>CONTROLLO DIMENSIONALE</p>	<p>Il personale del Magazzino deve provvedere a:</p> <p>a) Verificare la corrispondenza rispetto alla tipologia di prodotto richiesto, attraverso i seguenti controlli dimensionali a campione ai sensi della Norma UNI ISO 2859-1/2007 ad ogni consegna:</p> <table border="1"> <tr> <td colspan="4">Grandezza da verificare</td> </tr> <tr> <td>DN</td> <td>D</td> <td>H</td> <td>L1</td> </tr> </table> <p>b) Verificare la presenza di Stampigliatura/Marcatura dei singoli pezzi secondo quanto riportato nell'allegato marcature prodotti.</p>	Grandezza da verificare				DN	D	H	L1
Grandezza da verificare									
DN	D	H	L1						
<p>COLLAUDO TECNICO</p>	<p>La scelta di sottoporre a collaudo il materiale è funzione della natura del prodotto, delle sue caratteristiche e della quantità ordinata. Se nella parte sotto riportata risulta spuntato il campo "previsto" relativo al collaudo tecnico, l'unità LS/PR, ogni qualvolta debba emettere un ordine del prodotto, richiederà a IN/PI se sussista la necessità di eseguire o meno il collaudo tecnico, che sarà effettuato presso l'azienda costruttrice, o presso idoneo laboratorio di prova accreditato Accredia, secondo le modalità/i criteri definiti nelle Norme progetto.</p> <p>✓ Previsto</p>								

ELENCO PREZZI UNITARI POSTO A BASE DI GARA

LOTTO 1 - Tubazioni in acciaio rivestite in polietilene CIG 7470373ACF (rif. Specifiche Tecniche e Scheda Tecnica TUAP)

Codice art.	Descrizione voce	Prezzo Unitario (€/ml)
TUAP0100XXXXXX	TUBO ACCIAIO DN100 L235 PN16 RIV. IN POLIETILENE	19,24
TUAP0150XXXXXX	TUBO ACCIAIO DN150 L235 PN16 RIV. IN POLIETILENE	30,13
TUAP0200XXXXXX	TUBO ACCIAIO DN200 L235 PN16 RIV. IN POLIETILENE	45,39
TUAP0250XXXXXX	TUBO ACCIAIO DN250 L235 PN16 RIV. IN POLIETILENE	61,47
TUAP0300XXXXXX	TUBO ACCIAIO DN300 L235 PN16 RIV. IN POLIETILENE	75,75
TUAP0400XXXXXX	TUBO ACCIAIO DN400 L235 PN16 RIV. IN POLIETILENE	106,86
TUAP0500XXXXXX	TUBO ACCIAIO DN500 L235 PN16 RIV. IN POLIETILENE	141,27
TUAP0600XXXXXX	TUBO ACCIAIO DN600 L235 PN16 RIV. IN POLIETILENE	200,00
TUAP0700XXXXXX	TUBO ACCIAIO DN700 L235 PN16 RIV. IN POLIETILENE	300,00
TUAP0800XXXXXX	TUBO ACCIAIO DN800 L235 PN16 RIV. IN POLIETILENE	360,00
TUAP0900XXXXXX	TUBO ACCIAIO DN900 L235 PN16 RIV. IN POLIETILENE	430,00
TUAP1000XXXXXX	TUBO ACCIAIO DN1000 L235 PN16 RIV. IN POLIETILENE	500,00
TUAP1200XXXXXX	TUBO ACCIAIO DN1200 L235 PN16 RIV. IN POLIETILENE	600,00

LOTTO 2 - Tubazioni in acciaio zincato CIG 74703854B8 (rif. Specifiche Tecniche e Scheda Tecnica TUAZ)

Codice art.	Descrizione voce	Prezzo Unitario (€/ml)
TUAZ010XXXXXX	TUBI ACCIAIO ZINCATO DA 3/8"(DN10) SERIE MEDIA	4,00
TUAZ015XXXXXX	TUBI ACCIAIO ZINCATO DA 1/2"(DN15) SERIE MEDIA	3,27
TUAZ020XXXXXX	TUBI ACCIAIO ZINCATO DA 3/4"(DN20) SERIE MEDIA	3,97
TUAZ027XXXXXX	TUBI ACCIAIO ZINCATO DA 1"(DN27) SERIE MEDIA	5,29
TUAZ034XXXXXX	TUBI ACCIAIO ZINCATO DA 1" E 1/4"(DN34) SERIE MEDIA	6,80
TUAZ041XXXXXX	TUBO ACCIAIO ZINCATO DA 1" 1/2"(DN41) SERIE MEDIA	7,83
TUAZ051XXXXXX	TUBI ACCIAIO ZINCATO DA 2"(DN51) SERIE MEDIA	11,07
TUAZ060XXXXXX	TUBI ACCIAIO ZINCATO DA 2" E 1/2"(DN60) SERIE MEDIA	14,16
TUAZ080XXXXXX	TUBI ACCIAIO ZINCATO DA 3"(DN80) SERIE MEDIA	18,42
TUAZ100XXXXXX	TUBI ACCIAIO ZINCATO DA 4"(DN100) SERIE MEDIA	26,81
TUAZ150XXXXXX	TUBI ACCIAIO ZINCATO DA 6"(DN150) SERIE MEDIA	53,82

LOTTO 3 - Flange in acciaio

CIG 7470395CF6

(rif. Specifiche Tecniche e Schede Tecniche FLAC16, PIAC16, FLAF, FLRF)

Codice art.	Descrizione voce	Prezzo Unitario (€/cad.)
FLACC0040164X	FLANGIA ACCIAIO CIECA DN 40 PN16	9,70
FLACC0065164X	FLANGIA ACCIAIO CIECA DN 65 PN16	15,20
FLACC0080168X	FLANGIA ACCIAIO CIECA DN 80 PN16	19,90
FLACC0100168X	FLANGIA ACCIAIO CIECA DN 100 PN16	23,80
FLACC0150168X	FLANGIA ACCIAIO CIECA DN 150 PN16	44,58
FLACC02001612	FLANGIA ACCIAIO CIECA DN 200 PN16	69,95
FLACC02501612	FLANGIA ACCIAIO CIECA DN 250 PN16	108,00
FLACC03001612	FLANGIA ACCIAIO CIECA DN 300 PN16	152,00
FLACC04001616	FLANGIA ACCIAIO CIECA DN 400 PN16	280,00
FLACC050016XX	FLANGIA ACCIAIO CIECA DN 500 PN16	319,80
FLACC06001620	FLANGIA ACCIAIO CIECA DN 600 PN16	370,00
FLACC070016XX	FLANGIA ACCIAIO CIECA DN 700 PN16	518,50
FLACC080016XX	FLANGIA ACCIAIO CIECA DN 800 PN16	569,70
FLACC090016XX	FLANGIA ACCIAIO CIECA DN 900 PN16	768,90
FLACC100016XX	FLANGIA ACCIAIO CIECA DN 1000 PN16	871,10
FLACC120016XX	FLANGIA ACCIAIO CIECA DN 1200 PN16	1.165,00
FLACF0040164X	FLANGIA FILETTATA ACCIAIO DN 40 PN16	14,60
FLACF005116XX	FLANGIA FILETTATA ACCIAIO DN 51 PN16	19,90
FLACF0065164X	FLANGIA FILETTATA ACCIAIO DN 65 PN16	21,60
FLACF0080168X	FLANGIA FILETTATA ACCIAIO DN 80 PN16	26,00
FLACF0100168X	FLANGIA FILETTATA ACCIAIO DN100 PN16	31,00
FLACP0040164X	FLANGIA ACCIAIO PIANA DN 40 PN16 A SALDARE	9,90
FLACP0051164X	FLANGIA ACCIAIO PIANA DN 51 PN16 A SALDARE	13,00
FLACP0065164X	FLANGIA ACCIAIO PIANA DN 65 PN16 A SALDARE	14,60
FLACP0080168X	FLANGIA ACCIAIO PIANA DN 80 PN16 A SALDARE	16,20
FLACP0100168X	FLANGIA ACCIAIO PIANA DN 100 PN16 A SALDARE	19,80
FLACP0150168X	FLANGIA ACCIAIO PIANA DN 150 PN16 A SALDARE	32,20
FLACP02001612	FLANGIA ACCIAIO PIANA DN 200 PN16 A SALDARE	43,90
FLACP02501612	FLANGIA ACCIAIO PIANA DN 250 PN16 A SALDARE	67,20
FLACP03001612	FLANGIA ACCIAIO PIANA DN 300 PN16 A SALDARE	88,00
FLACP04001616	FLANGIA ACCIAIO PIANA DN 400 PN16 A SALDARE	170,00
FLACP05001620	FLANGIA ACCIAIO PIANA DN 500 PN16 A SALDARE	280,00
FLACP06001620	FLANGIA ACCIAIO PIANA DN 600 PN16 A SALDARE	440,00
FLACP070016XX	FLANGIA ACCIAIO PIANA DN 700 PN16	499,60
FLACP080016XX	FLANGIA ACCIAIO PIANA DN 800 PN16	551,00
FLACP09001628	FLANGIA ACCIAIO PIANA DN 900 PN16 A SALDARE	560,20
FLACP10001628	FLANGIA ACCIAIO PIANA DN 1000 PN16 A SALDARE	619,50
FLACP120016XX	FLANGIA ACCIAIO PIANA DN 1200 PN16 A SALDARE	671,65
FLRF05040XXXX	FLANGIA ACCIAIO RID. FIL. DN 50-40	25,00
FLRF06540XXXX	FLANGIA ACCIAIO RID. FIL. DN 65-40	25,00
FLRF06550XXXX	FLANGIA ACCIAIO RID. FIL. DN 65-50	25,00

LOTTO 4 - Pezzi speciali in acciaio

CIG 7470404466

(rif. Specifiche Tecniche e Schede Tecniche CUAC90, RDAC, MFAZ)

Codice art.	Descrizione voce	Prezzo Unitario (€/cad.)
CUACSAL002090	CURVE ACC. DN 20 CUR.90 A SALDARE L235 3D	0,99
CUACSAL002790	CURVE ACC. DN 27 CUR.90 A SALDARE L235 3D	1,40
CUACSAL004090	CURVE ACC. DN 40 CUR.90 A SALDARE L235 3D	2,40
CUACSAL005190	CURVE ACC. DN 51 CUR.90 A SALDARE L235 3D	3,70
CUACSAL006590	CURVE ACC. DN 65 CUR.90 A SALDARE L235 3D	6,61
CUACSAL008090	CURVE ACC. DN 80 CUR.90 A SALDARE L235 3D	10,49
CUACSAL010090	CURVE ACC. DN 100 CUR.90 A SALDARE L235 3D	17,45
CUACSAL015090	CURVE ACC. DN 150 CUR.90 A SALDARE L235 3D	43,35
CUACSAL020090	CURVE ACC. DN 200 CUR.90 A SALDARE L235 3D	89,17
CUACSAL030090	CURVE ACC. DN 300 CUR.90 A SALDARE L235 3D	214,75
CUACSAL040090	CURVA ACC. DN 400 CUR.90 A SALDARE L235 3D	463,85
CUACSAL050090	CURVE ACC. DN 500 CUR.90 A SALDARE L235 3D	798,85
CUACSAL060090	CURVE ACC. DN 600 CUR.90 A SALDARE L235 3D	1.288,60
CUACSAL070090	CURVE ACC. DN 700 CUR.90 A SALDARE L235 3D	1.500,00
CUACSAL080090	CURVE ACC. DN 800 CUR.90 A SALDARE L235 3D	2.000,00
CUACSAL100090	CURVE ACC. DN 1000 CUR.90 A SALDARE L235 3D	3.100,00
CUACSAL120090	CURVE ACC. DN 1200 CUR. 90 A SALDARE L235 3D	3.500,00
RDAC1200A1000	RIDUZIONE IN ACCIAIO L235 A SALDARE 1200-1000	2.100,00
RDAC1000A0700	RIDUZIONE IN ACCIAIO L235 A SALDARE 1000-700	1.200,00
RDAC1000A0800	RIDUZIONE IN ACCIAIO L235 A SALDARE 1000-800	1.500,00
RDAC0800A0600	RIDUZIONE IN ACCIAIO L235 A SALDARE 800-600	1.000,00
MNACFF041XXXX	MANICOTTO ACCIAIO NERO FIL. DA 1"1/2 (41)	2,05
MNACFF051XXXX	MANICOTTO ACCIAIO NERO FIL DA 2" (51)	3,01
MNACFF065XXXX	MANICOTTO ACCIAIO NERO FIL. DA 2"1/2 (65)	4,90
MNACFF080XXXX	MANICOTTI IN ACCIAIO NERO FIL. DA 3" (80)	6,45
MNACFF100XXXX	MANICOTTO ACCIAIO NERO FIL. DA 4" (100)	12,45

LOTTO 5 - Saracinesche a corpo piatto

CIG 7470437F9E

(rif. Specifiche Tecniche e Scheda Tecnica SGCP)

Codice art.	Descrizione voce	Prezzo Unitario (€/cad.)
SRGSPS040164X	DN40 PN16 SARAC. C.PIATTO C.GOMMATO CH.ORARIA	88,30
SRGSPS050164X	DN50 PN16 SARAC. C.PIATTO C.GOMMATO CH.ORARIA	104,00
SRGSPS065164X	DN65 PN16 SARAC. C.PIATTO C.GOMMATO CH.ORARIA	127,90
SRGSPS080168X	DN80 PN16 SARAC. C.PIATTO C.GOMMATO CH.ORARIA	149,00
SRGSPS100168X	DN100 PN16 SARAC. C.PIATTO C.GOMMATO CH.ORARIA	175,70
SRGSPS150168X	DN150 PN16 SARAC. C.PIATTO C.GOMMATO CH.ORARIA	306,40
SRGSPS2001612	DN200 PN16 SARAC. C.PIATTO C.GOMMATO CH.ORARIA	523,50
SRGSPS3001612	DN300 PN16 SARAC. C.PIATTO C.GOMMATO CH.ORARIA	1.143,60